



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΠΡΟΣ: ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο, 67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Δ. Τσαμουρλιάδης-Π.Δουμπά
Τηλέφωνο : +30 25413 50394, 203
Η-Ταχυδρομείο : d. tsamourliadis@xanthi.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

ΘΕΜΑ: ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΝ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ- ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΩΝ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ ΤΗΣ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΈΤΟΣ 2023 ΜΕ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΤΗΣ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ.

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί δημοσίου λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 247/τ.Α/27-11-1995) ως προς τις διατάξεις οι οποίες ισχύουν μετά την εφαρμογή του Ν. 4270/2014.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
7. Το Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ 52 Α) «Εναρμόνιση της ελληνικής νομοθεσίας με την Οδηγία (ΕΕ) 2016/943 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 8ης Ιουνίου 2016 σχετικά με την προστασία της τεχνονγνωσίας και των επιχειρηματικών πληροφοριών που δεν έχουν αποκαλυφθεί (εμπορικό

απόρρητο)από την παράνομη απόκτηση, χρήση και αποκάλυψή τους (ΕΕΛ 157 της 15.6.2016) - Μέτρα για την επιτάχυνση του έργου του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης και άλλες διατάξεις».

8. Την με αριθ. πρωτ.: 12761/127 /16-01-2023 (ΦΕΚ 255/τ.Β'/20-01-2023) Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., με θέμα: «Τροποποίηση της υπό στοιχεία Δ.Δ οικ. 4697/ 9-10-2019 (Β' 4064) απόφασης μεταβίβασης άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης όπως τροποποιήθηκε με την υπό στοιχεία Α.Π οικ.293562/4307/3-10-2022 απόφαση (Β' 5212) .

9. Η με αριθ. Πρωτ.: οικ.391318/5392/29-12-2022 (ΦΕΚ 1231/Υ.Ο.Δ.Δ/31-12-2022) απόφαση «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης » ΑΔΑ: ΩΤ6Ν7ΛΒ-ΩΔ1.

10. Την ΚΥΑ υπ'αριθμ. Φ.Α./9.2/οικ.28425 (ΦΕΚ 2604Β'/22.12.2008).

11. Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΕ Ξάνθης για τη συντήρηση των ανελκυστήρων και πλατφόρμων των κτιρίων της ΠΕ Ξάνθης με α/α 39 ΑΔΑ: 6ΑΛΘ7ΛΒ-86Θ Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.

Σας προσκαλεί να εκδηλώσετε ενδιαφέρον με την υποβολή προσφοράς για τη συντήρηση τριών (3) ανελκυστήρων που βρίσκονται στο κτήριο του Διοικητηρίου της Π.Ε Ξάνθης, για το διάστημα Φεβρουάριος- Δεκέμβριος 2023. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται έως του ποσού των 3.976,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 %.

Δικαίωμα συμμετοχής, έχουν, οι οικονομικοί φορείς, όπως αυτοί περιγράφονται στο άρθρο 2, παρ. 1. (11) του Ν. 4412/2016, ήτοι κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο ή δημόσιος φορέας ή ένωση αυτών των προσώπων ή και φορέων, συμπεριλαμβανομένων των προσωρινών συμπράξεων επιχειρήσεων, που προσφέρουν στην αγορά τις υπηρεσίες που περιγράφονται στην Παρούσα. Επιπλέον, το δικαίωμα συμμετοχής υποψηφίων καθορίζεται από τα οριζόμενα στο άρθρο 25 του Ν. 4412/2016. Συγκεκριμένα, δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν όσοι διαθέτουν την απαιτούμενη άδεια από την Δ/νση Ανάπτυξης της οικείας Περιφερειακής Ενότητας και έχουν καταχωρηθεί στο μητρώο συντήρησης που τηρεί η ανωτέρω Δ/νση, βάσει της ΚΥΑ υπ'αρ. Φ.Α./9.2/οικ.28425 (ΦΕΚ 2604Β'/22.12.2008), διαθέτουν τα κατάλληλα όργανα, μέσα και προσωπικό.

Κριτήριο για την επιλογή του προμηθευτή που θα αναλάβει το συγκεκριμένο έργο είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) ανά ανελκυστήρα .

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ/ΠΛΑΤΦΟΡΜΩΝ:

A/A	ΤΥΠΟΣ/ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ	KG/ΑΤΟΜΑ	ΣΤΑΣΕΙΣ/ΔΙΑΔΡΟΜΗ	ΚΤΗΡΙΟ
1	Υδραυλικός, KLEEMANN T600210 lt, 13kw	1	600kg – 8 άτομα	5 στάσεις/ διαδρομή 12,75m	Διοικητήριο Πλ. Διοικητηρίου, Ξάνθη
2	Ηλεκτροκίνητος , LOHER 8.7 HP	2	450kg – 6 άτομα	6 στάσεις/ διαδρομή 15,10m	Διοικητήριο Πλ. Διοικητηρίου, Ξάνθη

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένες και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως την Δευτέρα 30 Ιανουαρίου 2023 και ώρα 12:00**, στην ΠΕ Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220, με την ένδειξη: « Προσφορά σχετικά με τη συντήρηση των ανελκυστήρων/πλατφόρμων των κτιρίων της ΠΕ Ξάνθης, για το έτος 2023».

Ο σφραγισμένος φάκελος, με την ένδειξη Προσφορά σχετικά με την παρούσα Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος και τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα θα περιέχει τα παρακάτω δικαιολογητικά:

1. Φωτοαντίγραφο της άδειας συνεργείου συντήρησης ανελκυστήρων της Δ/σης Ανάπτυξης της οικείας ΠΕ Ενότητας.
2. Τα νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης – εκπροσώπησης για Νομικά Πρόσωπα κατά περίπτωση (ΦΕΚ ίδρυσης και τις τροποποιήσεις του για Α.Ε. & Ε.Π.Ε.), επικυρωμένο αντίγραφο ή απόσπασμα καταστατικού με τις τροποποιήσεις (για Ο.Ε., Ε.Ε. κτλ), επικυρωμένο αντίγραφο της βεβαίωσης έναρξης επαγγέλματος για φυσικά πρόσωπα.
3. Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/86, όπως εκάστοτε ισχύει, στην οποία να δηλώνεται ότι ο προσφέρων:
 - α. Αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.
 - β. Είναι εγγεγραμμένος στο οικείο επιμελητήριο.
 - γ. Δεν έχει αποκλεισθεί από διαγωνισμούς του Δημοσίου και του ευρύτερου Δημοσίου Τομέα σε όλη την επικράτεια.

δ. Διαθέτει εμπειρία και κατάλληλη και επαρκή υποδομή για την εκτέλεση των εργασιών που αφορούν στην συντήρηση, διάγνωση, επισκευή και άρση βλαβών των ανελκυστήρων για την αποκατάσταση της καλής λειτουργίας τους.

ε. Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον υποψήφιο ανάδοχο για 90 μέρες από την επομένη της αποσφράγισης των προσφορών.

στ. Δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του άρθρου 73 του Ν.4412/2016.

4. Φορολογική ενημερότητα.

5. Ασφαλιστική ενημερότητα.

6. Οι συμμετέχοντες στη διαδικασία, πρέπει να υποβάλλουν κατάλογο των έργων που έχουν εκτελέσει, όσον αφορά τη συντήρηση, συνοδευόμενο από πιστοποιητικά ή βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης εργασιών (τουλάχιστον δύο).

7. Οικονομική Προσφορά. Η υπογεγραμμένη από τον υποψήφιο οικονομική προσφορά για τις απαιτούμενες υπηρεσίες, θα είναι σε ευρώ και θα αναγράφεται το μηνιαίο και το συνολικό κόστος (για 11 μήνες), συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, για κάθε έναν από τους ανελκυστήρες, σύμφωνα με το υπόδειγμα του **Παραρτήματος Α'** της Παρούσας Πρόσκλησης.

Η μη προσκόμιση των ως άνω δικαιολογητικών θα επιφέρει τον αποκλεισμό του συμμετέχοντα.

ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΑΝΑΔΟΧΟΥ-ΣΥΝΤΗΡΗΤΗ

1. Οι ανελκυστήρες και τα εξαρτήματά τους πρέπει να διατηρούνται σε καλή κατάσταση, ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής λειτουργία τους. Για τον σκοπό αυτό πρέπει να γίνεται συντήρηση των ανελκυστήρων από εξειδικευμένο προσωπικό.

2. Η επιβαλλόμενη από την ισχύουσα νομοθεσία συντήρηση περιλαμβάνει τον κατά κανονικά χρονικά διαστήματα έλεγχο των ηλεκτρικών και μηχανικών διατάξεων ασφαλείας, καθώς επίσης και των υπολοίπων εξαρτημάτων του ανελκυστήρα για εξακρίβωση και εκτίμηση ανασφαλούς λειτουργίας, στην οποία μπορεί να οδηγηθεί η εγκατάσταση του ανελκυστήρα εξαιτίας μιας φθοράς, βλάβης ή και απορύθμισης των μηχανικών ή/και ηλεκτρικών διατάξεων ασφαλείας και των λοιπών εξαρτημάτων αυτού.

3. Περιλαμβάνει ακόμη τις απαραίτητες εργασίες για την αποκατάσταση της ασφαλούς λειτουργίας με εξάλειψη των βλαβών και των απορρυθμίσεων καθώς επίσης τον καθαρισμό και την λίπανση όπου χρειάζεται όλων των εξαρτημάτων και γενικά την εκτέλεση των απαραίτητων εργασιών και ενεργειών, σύμφωνα με τους κανόνες της τεχνικής και τις υποδείξεις των κατασκευαστών των εξαρτημάτων ή των διατάξεων ώστε να εξασφαλίζεται η κανονική, ομαλή και ασφαλής λειτουργία του ανελκυστήρα.

4. Για την ομαλή λειτουργία των ανελκυστήρων, ο Συντηρητής είναι υποχρεωμένος να προσέρχεται και να εκτελεί τις εργασίες προληπτικής συντήρησης κάθε 15 μέρες (24 συντηρήσεις τον χρόνο). Ο Συντηρητής θα προβαίνει υποχρεωτικά και σε όλες τις ενέργειες που θεωρεί αναγκαίες για την διατήρηση της εγκατάστασης, για την οποία είναι υπεύθυνος, σε άριστη κατάσταση και ασφαλή

λειτουργία.

5. Ο Ανάδοχος υποχρεούται να προβαίνει στη συντήρηση και επιθεώρηση των ανελκυστήρων ανά 15νήμερον (από την 1η έως την 7η κάθε μήνα για το πρώτο δεκαπενθήμερο και από την 17η έως την 25η κάθε μήνα για το δεύτερο δεκαπενθήμερο). Η σύνταξη του ειδικού Δελτίου Τεχνικού Ελέγχου-Επιθεώρησης (δελτίο της εταιρίας) για κάθε έναν από τους ανελκυστήρες, είτε αφορά συντήρηση είτε βλάβη, είτε επισκευή βλάβης, θα πρέπει να παραδίδεται στον υπεύθυνο του κάθε κτιρίου και η παράδοσή του είναι υποχρεωτική για την πληρωμή του αναδόχου.

6. Εγγύηση: Για όλες τις εργασίες επισκευής που αφορούν αντικατάσταση υλικού, θα δίδεται εγγράφως εγγύηση καλής λειτουργίας του καινούριου υλικού τουλάχιστον μέχρι τη λήξη της σύμβασης.

Κατά τα λοιπά, οι υποχρεώσεις και τα δικαιώματα του Εργολάβου-συντηρητή, καθώς και του Εργοδότη-ιδιοκτήτη των κτηρίων, καθορίζονται αναλυτικώς με την υπ' αριθμ. Φ.Α/9.2/ΟΙΚ. 28425 (ΦΕΚ 2604/Β/22-12-2008) κοινή υπουργική απόφαση.

ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ – ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται βάσει των υποβληθέντων τιμολογίων, εφόσον ολοκληρώνονται οι αντίστοιχες συμβατικές υποχρεώσεις του αναδόχου (Ν. 4412/2016 άρθρο 200, παρ. 5), μαζί με τα κάτωθι:

- α) λίστα με τις κανονικές επισκέψεις προληπτικής συντήρησης, τις έκτακτες επισκέψεις κατασταλτικής συντήρησης (επισκευής βλαβών).
- β) περιγραφή βλάβης και ανταλλακτικά που χρησιμοποιήθηκαν για την αποκατάσταση μιας βλάβης.

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η συμμετοχή κάθε ενδιαφερόμενου στη διαδικασία, συνεπάγεται την χωρίς επιφύλαξη αποδοχή των όρων της παρούσας πρόσκλησης, οι βασικοί όροι της οποίας θα αποτελέσουν στοιχεία της σύμβασης και θα δεσμεύουν τον Ανάδοχο στην περίπτωση που εκ παραλήψεως δεν θα περιληφθούν σε αυτήν.

Η διάρκεια των συμβάσεων της συντήρησης των ανελκυστήρων θα είναι έως 31/12/2023.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του φορέα www.pamth.gov.gr.

Για οποιοσδήποτε περαιτέρω διευκρινήσεις/πληροφορίες, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Ξάνθης στα τηλέφωνα 2541350203 & 2541350394.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ**

ΚΟΥΡΤΙΔΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

A/A	ΤΥΠΟΣ/ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ	ΜΗΝΙΑΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ (ΜΕ ΦΠΑ)	ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΓΙΑ 11 ΜΗΝΕΣ (ΜΕ ΦΠΑ)
1	Υδραυλικός, KLEEMANN T600210 lt, 13kw		
2	Ηλεκτροκίνητος , LOHER 8.7 HP		
3	Ηλεκτροκίνητος , LOHER 8.7 HP		
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ			

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ.....

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

(ΥΠΟΓΡΑΦΗ & ΣΦΡΑΓΙΔΑ)