



Ξάνθη 22.02.2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

Α.Π: ΠΑΜΘ/ΔΔΟΠΕ/42979/958

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Δ. Τσαμουρλιάδης
Τηλέφωνο : +30 25413 50394
Τηλεομοιότυπο : +30 25413 50156
Η-Ταχυδρομείο : d.tsamourliadis@xanthi.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση κατάθεσης οικονομικών προσφορών της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης – ΠΕ Ξάνθης, για την προμήθεια υλικών καθαριότητας (χαρτί υγείας, υγρά σαπούνι και χειροπετσέτες) με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης για τα έτη 2021-2022».

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
6. Την υπ αριθμ: 147 - 04/02/2021 (ΑΔΑ: ΩΥΦΧ7ΛΒ-ΣΑΤ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης σε βάρος του Ε.Φ. 2072, ΚΑΕ 1231.0001 του προϋπολογισμού της Π.Ε Ξάνθης οικονομικού έτους 2021.

Προτίθεται να προβεί σε προμήθεια υλικών καθαριότητας (χαρτί υγείας, υγρό σαπούνι και χειροπετσέτες) με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για κάθε είδος.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της εν λόγω προμήθειας για δύο (2) έτη ανέρχεται έως το ποσό των **οκτώ χιλιάδων ευρώ (8.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ειδικό φορέα 2072 ΚΑΕ 1231 του οικ. Έτους 2021-2022. Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για κάθε είδος (χαρτί υγείας – υγρό σαπούνι-χειροπετσέτες)** με βάση τις προδιαγραφές που τίθενται στην παρούσα πρόσκληση.

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το αντικείμενο της προμήθειας είναι χαρτί υγείας 200gr επαγγελματικό δίφυλλο, υγρό κρεμοσάπουνο σε συσκευασία τεσσάρων (4) λίτρων και χειροπετσέτα ζικ-ζακ για χρήση σε συσκευές (Διαστάσεις φύλλου: 21x25 cm.). Οι παράδοση των υπό προμήθεια ειδών θα γίνεται τμηματικά σύμφωνα με τις ανάγκες και της υποδείξεις της αναθέτουσας αρχής.

2. ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ:

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένες και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως και την Δευτέρα 01/03/2021 και ώρα 13:00**, στην ΠΕ Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220, με την ένδειξη Προσφορά σχετικά με την παρούσα Πρόσκληση, τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα και θα περιέχει την οικονομική προσφορά του υποψήφιου αναδόχου.

Επιπλέον ο φάκελος θα περιέχει:

- 1.Υπεύθυνη δήλωση (Ν. 1599/86) στην οποία θα αναφέρεται ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού άρθρου 73 παρ. 1 του Ν. 4412/2016.
2. Ασφαλιστική ενημερότητα (κύριας και επικουρικής ασφάλισης) - φορολογική ενημερότητα.
3. Έγκριση/ βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου από το οποίο να προκύπτει το ειδικό επάγγελμα του αναδόχου .

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η παράδοση των υλικών θα πραγματοποιείται σταδιακά σε όλη τη διάρκεια της σύμβασης με έξοδα του αναδόχου σε χώρο που θα υποδειχθεί γραπτώς ή προφορικά από την αρμόδια Υπηρεσία.

Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους, ενεργείται από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής της Π.Ε. Ξάνθης η οποία συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

4. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ - ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται μετά την οριστική παραλαβή των υλικών και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών. Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα **www.pamth.gov.gr** (Ενημέρωση - Προκηρύξεις - Π.Ε Ξάνθης)

Για οποιοσδήποτε περαιτέρω διευκρινήσεις/πληροφορίες, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Προμηθειών στο τηλ.: 25413-50394.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ**

Ευφραιμίδης Νικόλαος

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ (ΑΝΑ ΤΕΜΑΧΙΟ)
Χαρτί υγείας 200gr επαγγελματικό δίφυλλο	
Υγρό κρεμοσάπουνο σε συσκευασία τεσσάρων (4) λίτρων	
Χειροπετσέτα ζικ-ζακ : 21x25 cm	
Σύνολο	Συνολική Τιμή με Φ.Π.Α

Ημερομηνία

Υπογραφή
Σφραγίδα προσφέροντα