



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ**  
**ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ**

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο  
67100 Ξάνθη  
Πληροφορίες : Ε. Καλιμπάνη  
Τηλέφωνο : +30 25413 50394  
Η-Ταχυδρομείο : kaltibani@xanthi.gr

ΠΡΟΣ:

**ΖΑΡΙΦΟΠΟΥΛΟΣ ΑΕ**

Λεωφόρος Στρατού 14

Ξάνθη 67 100

EMAIL:

xanthi@zarifopoulos.com

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση κατάθεσης οικονομικής προσφοράς της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης – ΠΕ Ξάνθης, για υπηρεσίες Ελέγχου Συστήματος Πυρανίχνευσης στον Πολυχώρο Τέχνης και Σκέψης Οικία Μάνου Χατζιδάκι, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης».**

**Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί δημοσίου λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 247/τ.Α/27-11-1995) ως προς τις διατάξεις οι οποίες ισχύουν μετά την εφαρμογή του Ν. 4270/2014.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
7. Τη με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
8. Τη με αιθμ. Πρωτ. 2/1/01.01.2024 απόφαση «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης» ΑΔΑ: ΨΑ9Δ7ΛΒ-ΙΑ4.
9. Τη με αριθμ. Πρωτ.:οικ.19539/263/19-01-2024 , (ΦΕΚ 486/ τ.Β'/24-01-2024), ΑΔΑ:ΨΡΖΡ7ΛΒ-Α6Ω, Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., μεταβίβασης άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης.

10. Την ανάγκη **Ελέγχου Συστήματος Πυρανίχνευσης στον Πολυχώρο Τέχνης και Σκέψης Οικία Μάνου Χατζιδάκι**, σύμφωνα με το με αριθμ. Πρωτ. 103487/562/03-04-2024 Έγγραφο του γραφείου Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ξάνθης.

11. Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΕ Ξάνθης με αρ. πρωτ:106483/2289/15-05-2024, ΚΑΕ: 2072.0899.0001 (ΑΔΑ:Ψ9867ΛΒ-35Ρ), Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.

### **ΚΑΛΕΙ ΤΟΝ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ**

Να υποβάλλει προσφορά για εκτέλεση Υπηρεσιών Ελέγχου Συστήματος Πυρανίχνευσης στον Πολυχώρο Τέχνης και Σκέψης Οικία Μάνου Χατζιδάκι με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, συνολικού προϋπολογισμού έως 99,20€ ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η προσφορά κατατίθεται έως και τις 24/05/2024 ημέρα Παρασκευή και ώρα 13.00 μ.μ. αυτοπροσώπως ή από νόμιμο εκπρόσωπο ή από εξουσιοδοτούμενο πρόσωπο, στον 2ο όροφο, γραφείο 220 Δ/ση Διοικητικού – Οικονομικού Π.Ε. Ξάνθης. Η προσφορά πρέπει να είναι υπογεγραμμένη και να φέρει τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα. Προσφορές που κατατίθενται εκπρόθεσμα δεν γίνονται δεκτές.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα [www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr) (Ενημέρωση - Προκηρύξεις - Π.Ε. Ξάνθης) και στην ιστοσελίδα μητρώου των δημοσίων συμβάσεων [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

**Η Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Ξάνθης**

**ΠΟΛΥΞΕΝΗ ΜΠΡΙΚΑ**