



Κομοτηνή 21/9/2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ

Προς: Γραφείο Τύπου ΠΑΜΘ για ΜΜΕ

Ταχ. Δ/ση : Δημοκρατίας 1
Ταχ. Κωδ. : 691 00 ΚΟΜΟΤΗΝΗ
Πληροφορίες : Ν.Κολάτσος, Ε.Κατσογιάννη
Τηλέφωνο : 2531350440
e-mail : dao@pamth.gov.gr

ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ

**Θέμα: «Δήλωση κατεχομένων κυψελών 2026 & Δήλωση Παραγωγής και Εμπορίας
Μελισσοκομικών Προϊόντων.»**

Η Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης ενημερώνει τους μελισσοκόμους ότι, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 140/106513/16-04-2021 (ΦΕΚ Β' 1560) Υπουργική Απόφαση, όπως ισχύει, και την υπ' αριθμ. 175/118283/20-04-2023 απόφαση του Υφυπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, η **Δήλωση Κατεχόμενων Κυψελών είναι υποχρεωτική για όλους τους ενεργούς μελισσοκόμους.**

Δήλωση Κατεχόμενων Κυψελών

Η δήλωση υποβάλλεται:

- **Εμπρόθεσμα:** από 1η Σεπτεμβρίου έως και 20 Οκτωβρίου κάθε έτους.
- **Εκπρόθεσμα:** από 21 Οκτωβρίου έως και 20 Νοεμβρίου, οπότε υπόκειται υποχρεωτικά σε επιτόπιο έλεγχο.

Η δήλωση μπορεί να υποβληθεί:

1. **Ηλεκτρονικά**, μέσω της σχετικής ψηφιακής υπηρεσίας του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων στο gov.gr («Δήλωση Κατεχόμενων Κυψελών»).
2. **Σε έντυπη μορφή στην αρμόδια ΔΑΟΚ.**

Συνέπειες μη υποβολής

- **Για ένα (1) έτος:** στέρηση δικαιωμάτων και ενισχύσεων που συνδέονται με την ιδιότητα του ενεργού μελισσοκόμου.
- **Για δύο (2) έτη:** αίρεται η ιδιότητα του ενεργού μελισσοκόμου έως την υποβολή δήλωσης και τη διενέργεια επιτόπιου ελέγχου.
- **Για τρία (3) έτη:** εφόσον, μετά από σχετική ειδοποίηση, δεν υποβληθεί δήλωση εντός (1) μηνός, ο μελισσοκόμος διαγράφεται από το Μητρώο.

Δήλωση Παραγωγής και Εμπορίας Μελισσοκομικών Προϊόντων.

Υπενθυμίζεται ότι οι ενεργοί μελισσοκόμοι υποχρεούνται να δηλώνουν στο **Εθνικό Ηλεκτρονικό Μελισσοκομικό Μητρώο** τις ποσότητες μελιού και λοιπών μελισσοκομικών προϊόντων που παράγουν, διακινούν ή εμπορεύονται, καθώς και τα σχετικά παραστατικά.

Οι δηλώσεις υποβάλλονται:

- Για το διάστημα **1 Ιανουαρίου – 30 Ιουνίου**: έως **30 Σεπτεμβρίου** του ίδιου έτους.
- Για το διάστημα **1 Ιουλίου – 31 Δεκεμβρίου**: έως **31 Μαρτίου** του επόμενου έτους.

Για προϊόντα που δεν πωλούνται απευθείας από τον μελισσοκόμο στους καταναλωτές, δηλώνονται υποχρεωτικά και **τα στοιχεία του αγοραστή ή των αγοραστών**.

**Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται
Στις Διευθύνσεις Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής που υπάγονται.**

Ε.Π.

**Ο Προϊστάμενος
της Διεύθυνσης**

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΚΟΛΑΤΣΟΣ