

Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α

Του Πρακτικού αριθ. 29/2026 Συνεδρίασης της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ.

Αριθ. Απόφασης 748/2026

ΠΕΡΙΛΗΨΗ: Εισήγηση για την έγκριση εξειδίκευσης ποσού 12.000,00 ευρώ με Φ.Π.Α., της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. δια της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ροδόπης με τίτλο: «Συμμετοχή της Π.Α.Μ.Θ. στην Εβδομάδα Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας 2026» που θα διεξαχθεί το χρονικό διάστημα από 12-18 Οκτωβρίου 2026.

Στην Κομοτηνή σήμερα στις **05-8-2026** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **11:00π.μ.** πραγματοποιήθηκε με μεικτό τρόπο, διά ζώσης στο γραφείο 103 του Καταστήματος της Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης, 1ος όροφος, Λ. Δημοκρατίας 1, Κομοτηνή, και με τηλεδιάσκεψη, η **τακτική** συνεδρίαση της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας - Θράκης ύστερα από την **ΟΙΚ.ΠΑΜΘ/ΔΔ/260418/5008/31-7-2026** έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτής, που επιδόθηκε σε κάθε μέλος χωριστά, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 142 του Ν. 5314/2026.

Παρόντες ήταν: οι κ.κ.: 1) **Ιγνατιάδης Στυλιανός** Πρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής, 2) **Δελησταμάτης Βασίλειος** Αντιπρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής, 3) **Βενετίδης Κωνσταντίνος** μέλος, 4) **Γιουρούκ Σαλή** μέλος, 5) **Μεντίζης Χριστόδουλος** μέλος, 6) **Οσμάν Πεχλιβάν Αχμέτ** μέλος, 7) **Παναγιωτίδης Αλέξανδρος** μέλος, 8) **Μποδούρογλου Κατερίνα** μέλος και 9) **Τσαλικίδης Νικόλαος** μέλος.

Καθήκοντα Γραμματέα άσκησε η υπάλληλος της Περιφέρειας Φωτεινή Νταντή.

Αφού διαπιστώθηκε απαρτία σε σύνολο εννέα μελών, ήταν παρόντα τα εννέα μέλη, ο Πρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής έθεσε υπόψη των μελών τα θέματα εκτός και ημερήσιας διάταξης.

ΑΠΟΦΑΣΗ 748: Εισηγούμενη το δέκατο τέταρτο θέμα ημερήσιας διάταξης η Δ/ση Δημόσιας Υγείας & Κοιν. Μέριμνας της Ροδόπης με το υπ' αριθμ. πρωτ: οικ. 254196/1741/28-07-2026 (Ορθή Επανάληψη 29-7-2026) έγγραφο της, έθεσε υπόψη των μελών της επιτροπής τα εξής:

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ Α'87/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 144/2010 (ΦΕΚ Α'237/27-12-2010) «Οργανισμός Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας-Θράκης».
3. Την αριθ. πρωτ.οικ.19539/263/19-01-2024 (ΦΕΚ β' 486/2024) «Μεταβίβαση άσκησης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης».
4. Τις διατάξεις των νόμων 4555/2018, 4623/19 και 4625/2019 με τους οποίους επήλθαν αλλαγές στο άρθρο 175 και 176 του ν 3852/10 σχετικά με τις αρμοδιότητες και την λειτουργία της Οικονομικής Επιτροπής των Περιφερειών.
5. Τις διατάξεις των άρθρων 54, 55 και 56 του Ν.3528/07 (ΦΕΚ Α' 26/9-2-2007) «Κύρωση του Κώδικα Κατάστασης Δημοσίων Πολιτικών Διοικητικών Υπαλλήλων και Υπαλλήλων Ν.Π.Δ.Δ.», όπως αυτά τροποποιήθηκαν ή αντικαταστάθηκαν από τα άρθρα 2 και 3 του Ν.4210/13 (ΦΕΚ254/Α'/21-11-2013).
6. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ112/τ.Α'/2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Το Ν.4412/2016 (ΦΕΚ147/τ.Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» και ειδικότερα το άρθρο 118, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
8. Το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ134/τ.Α'/2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα» και ειδικότερα το άρθρο 5 παρ. 19.
9. Τις διατάξεις του Ν.4735/20 άρθρο 40.

10. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 57157/1103/9.5.2016 έγγραφο της Δ/σης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού της Π.Α.Μ.Θ «2η Εσωτερική Εγκύκλιος ένταξης, διαχείρισης και παρακολούθησης έργων που σχεδιάζονται και υλοποιούνται σε όλη την Περιφέρεια Α.Μ.Θ, τα οποία εντάσσονται στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα της Π.Α.Μ.Θ και στα Ετήσια Προγράμματα Δράσης» και το υπ' αριθ. 57/2018 έγγραφο της Δ/σης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού της ΠΑΜΘ «3η Εσωτερική Εγκύκλιος ένταξης διαχείρισης και παρακολούθησης έργων που σχεδιάζονται και υλοποιούνται σε όλη την Περιφέρεια Α.Μ.Θ, τα οποία εντάσσονται στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα της Π.Α.Μ.Θ και στα Ετήσια Προγράμματα Δράσης», την υπ' αριθμ.ΔΔΟΙΚ.5923/2019 εγκύκλιο και το υπ' αριθ. 61/2021 έγγραφο της Γενικής Δ/σης Ε.Λ.
11. Την αριθ. πρωτ. 291792/4435/29-09-2022 Εσωτερική Εγκύκλιο 5 της Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας με θέμα «Διευκρινήσεις σχετικά με τις δαπάνες διοργάνωσης-συνδιοργάνωσης πολιτιστικών, αθλητικών εκδηλώσεων και συνεδρίων» όπως τροποποιήθηκε με την αριθ.πρωτ.404843/643/28-12-2023 1η τροποποίηση.
- 12.Την Αρ. Πρ. οικ. 78366 ΕΞ. 2023/19-05-2023 εγκύκλιο του Υπουργείου Οικονομικών με θέμα: «Κοινοποίηση διατάξεων σχετικά με την υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς» (ΑΔΑ:6ΑΒΡΗ-108)
- 13.Την Αρ. οικ. 82240 ΕΞ. 2024/11-06-2024 εγκύκλιο του Υπουργείου Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών με θέμα: «Παροχή οδηγιών για την εφαρμογή των διατάξεων της κοινής υπουργικής απόφασης (ΚΥΑ) 46901 ΕΞ. 2024/01-04-2024 «Τροποποίηση της υπό στοιχεία οικ. 98979 εξ. 2023/10.08.2021 κοινής υπουργικής απόφασης "Ήλεκτρονική Τιμολόγηση στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων δυνάμει του ν. 4601/2019 (Α 44)" (Β 3766)»(Β.2120) »
- 14.Την αρ. 110/2025 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Α.Μ.Θ έγκριση του ετήσιου προγράμματος δράσης της ΠΑΜΘ έτους 2026» ΑΔΑ:9ΥΨΘ7ΛΒ-4ΨΦ
- 15.Το γεγονός ότι το έργο εντάσσεται στον Κ.Ε: **264101006** και υπάρχουν οι σχετικές πιστώσεις στον Α.Λ.Ε **2420908**
16. Τα παρακάτω στοιχεία,

Η Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης δια της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ροδόπης, προτίθεται να πραγματοποιήσει την παρακάτω πρόταση υλοποίησης δράσης:

Τα στοιχεία της δράσης – έργου :

Η "ΕΒΔΟΜΑΔΑ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ" αποτελεί μία πρωτοβουλία της Π.Α.Μ.Θ. η οποία υλοποιείται την ίδια χρονική περίοδο και στις πέντε Περιφερειακές Ενότητες στις οποίες θα πραγματοποιηθούν επιμέρους δράσεις από 12/10/2026 έως 18/10/2026.

Η Εβδομάδα Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΑΜΘ είναι θεσμός που διεξάγεται επιτυχώς επί σειρά ετών και παρέχει τη δυνατότητα ανάπτυξης πρωτοβουλιών και υλοποίησης πρωτότυπων δράσεων, ενισχύοντας το κλίμα συνεργασίας της ΠΑΜΘ με την κοινωνία, την επιστημονική κοινότητα και άλλους φορείς.

Η ενίσχυση και θωράκιση της σωματικής υγείας, με την έμφαση στην πρωτογενή πρόληψη και αντιμετώπιση των παραγόντων κινδύνου αποτελεί αναγκαιότητα και επιτακτική προτεραιότητα. Ταυτόχρονα, η προστασία της ψυχικής υγείας αποκτά μια ολοένα αυξανόμενη σημασία στη σύγχρονη κοινωνική πραγματικότητα. Είναι κοινή γνώση πως η ψυχική ανθεκτικότητα του ατόμου βοηθάει στη διατήρηση της σωματικής του υγείας και ευεξίας. Η διασφάλιση της υγείας και ευεξίας στον πληθυσμό αποτελεί έναν σημαντικό στόχο βιώσιμης ανάπτυξης για την επίτευξη του οποίου, η αποτελεσματική προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας, είναι πιο επίκαιρη από ποτέ.

ΣΚΟΠΟΣ / ΣΤΟΧΟΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ

Στόχοι: Η ευαισθητοποίηση του Πληθυσμού σε Θέματα Δημόσιας Υγείας, καθώς και η ενημέρωση της τοπικής κοινωνίας σε θέματα που αφορούν την Κοινωνική Μέριμνα και την ψυχική υγεία με στόχο να περάσει το μήνυμα ότι η καλή Ψυχική Υγεία μπορεί να επιτευχθεί και δια μέσου της συμμετοχής του ατόμου σε βιωματικές δράσεις της Κοινότητάς του .

Χρονικό διάστημα πραγματοποίησης της δράσης-έργου: από 12 Οκτωβρίου έως και τις 18 Οκτωβρίου.

Χωροθέτηση / Υλοποίηση του έργου : Περιφερειακή Ενότητα Ροδόπης.

Περιγραφή της δράσης : Η δράση της ΠΕ Ροδόπης στην εβδομάδα Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας 2026 - ΠΕ , περιλαμβάνει την Κεντρική Θεματική Ενότητα:
Δημόσια Υγεία και Κοινωνικές Προκλήσεις από τη γέννηση έως την Τρίτη Ηλικία

1. Άξονες:

- 1.1. Γήρανση του πληθυσμού - Δημογραφικό Πρόβλημα
- 1.2. Δείκτες Ευαλωτότητας πληθυσμού
- 1.3. Εκπαίδευση Ηλικιωμένων στις Νέες Τεχνολογίες
- 1.4. Υποστήριξη Νέων Γονέων
- 1.5. Σχολική Υγεία
- 1.6. Υγεία Ταξιδιωτών
- 1.7. Υγεία του πληθυσμού και Περιβαλλοντικές κρίσεις

Επιμέρους θεματικές Ενότητες του Φόρουμ :

Μητρική και παιδική υγεία

- Ψυχική υγεία και ανθεκτικότητα
 - Πρόληψη και προαγωγή υγείας
 - Εφηβεία και σύγχρονες κοινωνικές προκλήσεις
 - Υγιής γήρανση και φροντίδα τρίτης ηλικίας
 - Αναπηρία και κοινωνική ένταξη
 - Εξαρτήσεις και κοινωνικές ανισότητες
 - Δημόσια υγεία και ψηφιακές υπηρεσίες
 - Κοινωνική προστασία και δίκτυα υποστήριξης
 - Καινοτόμες πρακτικές συνεργασίας φορέων
- Επιθετικότητα , Έμφυλη Βία , Παραβατικότητα

Ανάλυση Δαπάνης:

Περιγραφή Δαπάνης	Ποσότητα Είδος	Αξία σε € χωρίς ΦΠΑ	Αξία σε € με ΦΠΑ
Σχεδιασμός, οργάνωση και συντονισμός της εκδήλωσης- Forum πριν και κατά τη διάρκεια της		1400,00	1736,00
Τεχνική κάλυψη δύο αιθουσών (ηχητική εγκατάσταση, μικροφωνική, προβολείς, οθόνες, τεχνικός υποστήριξης για δύο ημέρες)		2100,00	2604,00
Φωτογραφική και βιντεοσκόπηση της διοργάνωσης, παραγωγή σύντομου απολογιστικού βίντεο		900,00	1116,00
Γραφιστικές υπηρεσίες (μακέτες αφίσας, προσκλήσεων, προγράμματος, banners, social media)		700,00	868,00
Εκτυπώσεις (προγράμματα, αφίσες, banners, roll-up, ταμπέλες σήμανσης, badges, folders, πιστοποιητικό συμμετοχής)		1350,00	1674,00
Προμήθεια αναλώσιμων συνεδρίου (καρτελάκια, κορδόνια, μπλοκ, στυλό, folders συμμετεχόντων		650,00	806,00
Coffee break δύο ημερών για εισηγητές και συμμετέχοντες (πρωινός καφές και ελαφρύ γεύμα)		1250,00	1550,00
Φιλοξενία προσκεκλημένων εισηγητών (διαμονή, όπου απαιτείται και τοπικές μετακινήσεις)		750,00	930,00
Δημοσιότητα και επικοινωνία (δελτία τύπου, προώθηση στα μέσα κοινωνικής δικτύωσης, ενημερωτικό υλικό)		577,42	716,00

ΣΥΝΟΛΟ		9677,42	12000,00
--------	--	---------	----------

Κατόπιν των ανωτέρω, η Υπηρεσία

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ

Την έγκριση εξειδίκευσης της πίστωσης του πίνακα δαπανών, ύψους μέχρι του ποσού των **δώδεκα χιλιάδων Ευρώ (12.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. δια της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ροδόπης με τίτλο **«ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΗΣ ΠΑΜΘ ΣΤΗΝ ΕΒΔΟΜΑΔΑ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ 2026»**, η οποία έχει ενταχθεί στο Ετήσιο Πρόγραμμα Δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. έτους 2026, με **Α.Λ.Ε 2420908** με Κωδικό Δράσης **264101006** και θα διεξαχθεί το χρονικό διάστημα από **12-18 Οκτωβρίου 2026**.

Η Περιφερειακή Επιτροπή Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης μετά από διαλογική συζήτηση

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Εγκρίνει την εξειδίκευση της πίστωσης του πίνακα δαπανών, ύψους μέχρι του ποσού των **δώδεκα χιλιάδων Ευρώ (12.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. δια της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ροδόπης με τίτλο **«ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΗΣ ΠΑΜΘ ΣΤΗΝ ΕΒΔΟΜΑΔΑ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ 2026»**, η οποία έχει ενταχθεί στο Ετήσιο Πρόγραμμα Δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. έτους 2026, με **Α.Λ.Ε 2420908** με Κωδικό Δράσης **264101006** και θα διεξαχθεί το χρονικό διάστημα από **12-18 Οκτωβρίου 2026**.

Η παρούσα απόφαση έλαβε α/α 748/2026.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΙΓΝΑΤΙΑΔΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

**ΔΕΛΗΣΤΑΜΑΤΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ
ΒΕΝΕΤΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
ΓΙΟΥΡΟΥΚ ΣΑΛΗ
ΜΕΝΤΙΖΗΣ ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΣ
ΟΣΜΑΝ ΠΕΧΛΙΒΑΝ ΑΧΜΕΤ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΙΔΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ
ΜΠΟΔΟΥΡΟΓΛΟΥ ΚΑΤΕΡΙΝΑ
ΤΣΑΛΙΚΙΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**