



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Μ.Παναηλίδου
Τηλέφωνο : +30 25413 50394
Η-Ταχυδρομείο : m.panailidou@pamth.gov.gr

ΠΡΟΣ:
ΠΕΡΙΚΛΗΣ ΓΥΛΟΣ & ΥΙΟΣ Ε.Ε.
Ροδίτης Ν. Ροδόπης
artglassgilos@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση κατάθεσης οικονομικής προσφοράς της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης – ΠΕ Ξάνθης, για την προμήθεια και αντικατάσταση, λόγω βλάβης, πληκτρολογίου της αυτόματης πόρτας της εισόδου του Διοικητηρίου της ΠΕ Ξάνθης, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης».

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί δημοσίου λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 247/τ.Α/27-11-1995) ως προς τις διατάξεις οι οποίες ισχύουν μετά την εφαρμογή του Ν. 4270/2014.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
7. Τη με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
8. Τη με αριθμ. Πρωτ.:οικ.19539/263/19-01-2024 , (ΦΕΚ 486/ τ.Β'/24-01-2024), ΑΔΑ:ΨΡΖΡ7ΛΒ-Α6Ω, Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., μεταβίβασης άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης.

9.Την 1^η τροποποίηση της υπ'αριθμ. πρωτ. Οικ.454482/7906/30-12-2025 με αριθμ. Πρωτ. οικ.138562/2661/29-4-2026 απόφαση «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης» ΑΔΑ: 90ΨΛ7ΛΒ-ΩΑΘ.

10. Την ανάγκη προμήθειας και αντικατάστασης, λόγω βλάβης, του πληκτρολογίου της αυτόματης πόρτας της εισόδου του Διοικητηρίου της ΠΕ Ξάνθης», σύμφωνα με αριθμ. Πρωτ. 140476/2861/30-4-2026 'εγγραφο της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού.

11.Το υπ'αριθμ. 169837/3491 e-mail του τεχνικού της εγκατάστασης της αυτόματης πόρτας εισόδου του Διοικητηρίου της ΠΕ Ξάνθης για το κόστος της προμήθειας και αντικατάστασης, ως έρευνα αγοράς.

12.Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΕ Ξάνθης Α/Α 1750 με αρ. πρωτ: 180091/3735/24-06-2026, Α.Λ.Ε.: 02.0072.2410106001, (ΑΔΑ:99ΥΧ7ΛΒ-ΧΗΑ) Απόφαση Ανάλιψης Υποχρέωσης.

ΚΑΛΕΙ ΤΟΝ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Να υποβάλλει προσφορά για την «Προμήθεια και αντικατάσταση, λόγω βλάβης, πληκτρολογίου της αυτόματης πόρτας της εισόδου του Διοικητηρίου της ΠΕ Ξάνθης, ΠΕ Ξάνθης», με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, συνολικού προϋπολογισμού έως 310,00 € ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

1. Η ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της εν λόγω προμήθειας ανέρχεται έως του ποσού των **τριακοσίων δέκα ευρώ (310,00 €)** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ειδικό φορέα 2072 ΑΛΕ: **02.02.0072.2410106001** του οικ. έτους 2026.

2. ΧΡΟΝΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορά κατατίθεται υπογεγραμμένη και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως και την Παρασκευή 03/07/2026 και ώρα 14:00**, στην Π.Ε Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220. Προσφορές που κατατίθενται εκπρόθεσμα δε γίνονται δεκτές.

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η παράδοση των υλικών θα πραγματοποιείται με έξοδα του αναδόχου σε χώρο που θα υποδειχθεί γραπτώς ή προφορικά από την αρμόδια Υπηρεσία.

Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους, ενεργείται από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής της Π.Ε. Ξάνθης η οποία συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

4. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ – ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται μετά την οριστική παραλαβή των υλικών και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών. Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα www.promitheus.gov.gr και www.pamth.gov.gr

Η Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Ξάνθης

ΠΑΥΛΑΚΑΚΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ