



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67133 Ξάνθη
Πληροφορίες : Μ.Παναγιώτου
Τηλέφωνο : +30 25413 50394
Η-Ταχυδρομείο : m.panailidou@xanthi.gr

Προς :

ΕΥΔΟΞΙΑ ΠΑΠΑΝΤΩΝΙΟΥ
Αντιπρόσωπο ΔήμοςNET στην Ελλάδα
1ο Χλμ. Θέρμης – Πανοράματος, Θέρμη
ΤΚ: 57001 Θεσσαλονίκη Τ.Θ. 1141
Α.Φ.Μ 119791865

e-mail:

info@dimosnet.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΘΕΜΑ: Θέμα: «Πρόσκληση υποβολής οικονομικής προσφοράς ετήσιας συνδρομής πρόσβασης σε βάση δεδομένων που βρίσκεται στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.4412.gr, για τις ανάγκες των υπηρεσιών της ΠΕ Ξάνθης”.

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει».
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
6. Την με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
7. Την με αριθμ. Πρωτ.:οικ.19539/263/19-01-2024 , (ΦΕΚ 486/ τ.Β'/24-01-2024) Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., μεταβίβασης άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης.
8. Η με αιθμ. Πρωτ. 429531/8484/31.12.2024 απόφαση «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης» με ΑΔΑ: : 9ΞΞΣ7ΛΒ-ΨΨΞ.
9. Το με αριθμ. 3966/16.01.2025 με ΑΔΑ: ΨΛΣΓΟΡ1Υ-ΨΓ7 έγγραφο της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας -Θράκης/τμήμα Διοικητικού Οικονομικού Ν. Ροδόπης, με θέμα: «Έλεγχος νομιμότητας της υπ' αριθμ. 153/2024 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας

Θράκης», για την έγκριση του Ετήσιου προγράμματος Προμηθειών και Εκτέλεσης Διαγωνιστικών Διαδικασιών, σε επίπεδο Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης για το Έτος 2025.

10. Την με α/α 1603 (ΑΔΑ: 6ΣΚΦ7ΛΒ-0Ξ3) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης σε βάρος του ΚΑΕ 1121.0001 του προϋπολογισμού της Π.Ε Ξάνθης οικονομικού έτους 2025.

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Οικονομική προσφορά για την πλήρη πρόσβαση στην νομική βάση δεδομένων νομοθεσίας-νομολογίας που βρίσκεται στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.4412.gr και αφορά αποκλειστικά τις δημόσιες συμβάσεις του Ν.4412/2016. Η εν λόγω βάση δεδομένων θα μας παρέχει πρόσβαση σε εξειδικευμένες ενότητες σχετικά με το νομοθετικό καθεστώς ανάθεσης και εκτέλεσης των δημοσίων συμβάσεων του Ν.4412/2016, κατηγοριοποιημένες διακηρύξεις διαγωνισμών φορέων που ολοκληρώθηκαν και η σχετική διαδικασία κρίθηκε νόμιμη κατά τον προσυμβατικό έλεγχο του Ελεγκτικού Συνεδρίου, γλωσσάρι δημοσίων συμβάσεων με πολύ αναλυτική κατηγοριοποίηση συγκεκριμένων δημοσίων συμβάσεων, σε επίπεδο λήμματος, καθώς και δυνατότητα υποβολής γραπτών ερωτημάτων, για τις ανάγκες των υπηρεσιών της ΠΕ Ξάνθης.

2. ΠΡΟΣΦΟΡΑ:

-Η προσφορά να κατατεθεί σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένη και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, έως και την Δευτέρα **26/05/2025** και ώρα 14:00, στην ΠΕ Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220, με την ένδειξη Προσφορά «ετήσιας συνδρομής πρόσβασης σε βάση δεδομένων της ηλεκτρονική διεύθυνσης www.4412.gr», τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα και θα περιέχει την οικονομική προσφορά του υποψήφιου αναδόχου.

-Επιπλέον ο φάκελος θα περιέχει:

1. **Υπεύθυνη δήλωση** (Ν. 1599/86) στην οποία θα αναφέρονται: α) ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού άρθρου 73 παρ. 1 του Ν. 4412/2016, β) ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι οριζόντιου αποκλεισμού άρθρου 74 παρ.4 Ν.4412/16 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα όπως τροποποιήθηκε από Ν.4782/2021, αρθρ. 23, γ) ότι έχω λάβει γνώση της υποχρέωσής μου, περί μη αθέτησης των υποχρεώσεων που προβλέπονται στο Ν.4412/20116 αρθρ.18, παρ. 4.

-Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της εν λόγω προμήθειας για ένα (1) έτος ανέρχεται έως το ποσό των χιλίων τριακοσίων ευρώ (**1.300,00 €**) (μη συμπεριλαμβανομένου) και **1.612 €** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).

-Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παραλαβή κωδικών πρόσβασης στην εν λόγω υπηρεσία και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών.

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

-Η Παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα www.pamth.gov.gr (Ενημέρωση -Προκηρύξεις - Π.Ε Ξάνθης) και στην www.eprocurement.gov.gr

Για οποιοσδήποτε περαιτέρω διευκρινήσεις/πληροφορίες, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Προμηθειών στο τηλ.: 25413-50394-203.

**Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ**

ΠΟΛΥΞΕΝΗ ΜΠΡΙΚΑ