



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Ε. Καλλιμπάνη
Τηλέφωνο : +30 25413 50394
Η-Ταχυδρομείο : kaltibani@xanthi.gr

ΠΡΟΣ:

ΚΟΜΝΗΝΟΣ Π. & Σια Ε.Ε.
4ης Οκτωβρίου 10 – 67 100
sales@ekomninos.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΘΕΜΑ: «ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ, ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ 30 ΤΜΧ ΦΟΡΗΤΩΝ ΚΑΜΕΡΩΝ Η/Υ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΗΣ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ – ΠΑΜΘ, ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΕΩΣ ΤΟΥ ΠΟΣΟΥ ΤΩΝ 900,00€ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ 24%» ΜΕ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΤΗΣ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ.

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν.4412/16 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
3. Το Ν.4250/2014 (ΦΕΚ 74/26-3-2014, Τεύχος Α') «Διοικητικές Απλουστεύσεις άρθρο 1-3»
4. Το Ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο»
5. Το Ν.2672/1998 (Α' 290) άρθρο 14 «Διακίνηση εγγράφων με ηλεκτρονικά μέσα (τηλεομοιοτυπία – ηλεκτρονικό ταχυδρομείο)».
6. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/7-6-2010, Τεύχος Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
7. Το Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο – Πρόγραμμα Διαύγεια και άλλες διατάξεις».
8. Το Ν.4013/2011 «Ενιαία Ανεξάρτητη Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων».
9. Το Ν.4024/2011 αρθρ. 26 «συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση».
10. Το «άρθρο 4» του Π.Δ. 118 (Α'150) .
11. Το Π.Δ. 166/2003 (ΦΕΚ 138/Α/2003) «Προσαρμογής της Ελληνικής νομοθεσίας στην οδηγία 2000/35 της 29-06-2000 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές».
12. Το Π.Δ. 144/2010 (ΦΕΚ 237/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης».
13. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α145) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
14. Την με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»

15. Την με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».
16. Την με αριθμ. Πρωτ.:οικ.19539/263/19-01-2024 , (ΦΕΚ 486/ τ.Β'/24-01-2024) Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., μεταβίβασης άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης.
17. Η με αιθμ. Πρωτ. 429531/8484/31.12.2024 απόφαση «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης» με ΑΔΑ: : 9ΞΞΣ7ΛΒ-ΨΨΞ.
18. Το με αριθμ. 3966/16.01.2025 με ΑΔΑ: ΨΛΣΓΟΡ1Υ-ΨΓ7 έγγραφο της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας -Θράκης/τμήμα Διοικητικού Οικονομικού Ν. Ροδόπης, με θέμα: «Έλεγχος νομιμότητας της υπ' αριθμ. 153/2024 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης», για την έγκριση του Ετήσιου προγράμματος Προμηθειών και Εκτέλεσης Διαγωνιστικών Διαδικασιών , σε επίπεδο Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης για το Έτος 2025.
19. Την ανάγκη προμήθειας 30 τμχ φορητών καμερών για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε Ξάνθης.
20. Το με αριθμ. Πρωτ. 20572/86/21.01.2025 έγγραφο του Τμήματος Πληροφορικής της ΠΕ Ξάνθης, περί Τεχνικών Προδιαγραφών.
21. Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΕ Ξάνθης σύμφωνα με την ΑΑ/1085/2025 (ΑΔΑ: 90ΓΧ7ΛΒ-3ΝΩ, ΑΔΑΜ: 25REQ016350287) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.

προτίθεται να προβεί σε προμήθεια 30 τμχ φορητών καμερών με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για το σύνολο των ειδών. Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της εν λόγω προμήθειας ανέρχεται έως του ποσού των **εννιακοσίων ευρώ (900,00 €)** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ειδικό φορέα 2072 ΚΑΕ 1729 του οικ. έτους 2025, **CPV 30230000-0**

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

- Το αντικείμενο της προμήθειας είναι 30 τμχ φορητές κάμερες Η/Υ οι οποίες θα διανεμηθούν στις Υπηρεσίες της ΠΕ Ξάνθης σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα

α/α	ΥΠΗΡΕΣΙΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΣΕ ΤΜΧ
1	Δ/νση Διοικητικού Οικονομικού	3
2	Δ/νση Δημόσιας Υγείας	3
3	Δ/νση Μεταφορών και Επικοινωνιών	3
4	Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη	5
5	Τμήμα Περιβάλλοντος και Υδροοικονομίας	1
6	Γραφείο ΠΑΜ – ΠΣΕΑ	1
7	Τμήμα Πολιτικής Προστασίας	1
8	Τμήμα Πληροφορικής	5

9	Δ/νση Τεχνικών Έργων	3
10	Δ/νση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής	5
	ΣΥΝΟΛΑ	30

Οι κάμερες πρέπει να έχουν τα εξής χαρακτηριστικά :

Προδιαγραφή	Απαίτηση
Ανάλυση Βίντεο	1920x1080
Καρέ ανά δευτερόλεπτο (fps)	≥30 fps
Ενσωματωμένο στερεοφωνικό μικρόφωνο	Ναι
Σύνδεση	USB 2.0 ή USB 3.0
Κλιπ στήριξης σε οθόνη	Ναι
Μήκος Καλωδίου	≥1,5 m
Γωνία Λήψης	≥75 °

2. ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ:

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένες και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως και την Τρίτη 04/03/2025 και ώρα 14:00**, στην Π.Ε Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220, με την ένδειξη «Προσφορά για την προμήθεια 30 τμχ φορητών καμερών για τις ανάγκες των υπηρεσιών της ΠΕ Ξάνθης – ΠΑΜΘ», τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα και θα περιέχει την οικονομική προσφορά του υποψήφιου αναδόχου. Επιπλέον ο φάκελος θα περιέχει:

1.Υπεύθυνη δήλωση (Ν. 1599/86) στην οποία θα αναφέρονται: α) ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού άρθρου 73 παρ. 1 του Ν. 4412/2016, β) ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι οριζόντιου αποκλεισμού άρθρου 74 παρ.4 Ν.4412/16 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα όπως τροποποιήθηκε από Ν.4782/2021 , αρθρ. 23, γ) ότι έχω λάβει γνώση της υποχρέωσής μου, περί μη αθέτησης των υποχρεώσεων που προβλέπονται στο Ν.4412/20116 αρθρ.18, παρ. 4.

* Σε περίπτωση νομικού προσώπου η προαναφερόμενη **υπεύθυνη δήλωση** υποβάλλεται εκ μέρους των νόμιμων εκπροσώπων, όπως αυτός ορίζεται στο άρθρο [79Α του Ν.4412/2016](#). Η υποχρέωση αποκλεισμού οικονομικού φορέα εφαρμόζεται επίσης όταν το πρόσωπο εις βάρος του οποίου εκδόθηκε αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση είναι μέλος του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του εν λόγω οικονομικού φορέα ή έχει εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό.

2. Έγκριση/ βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου από το οποίο να προκύπτει το ειδικό επάγγελμα του αναδόχου .

3.Απόδειξη της νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο.

Στον κοινό φάκελο τοποθετούνται τα εξής δικαιολογητικά:

Οικονομική προσφορά:

Η οικονομική προσφορά θα κατατεθεί σύμφωνα με το Υπόδειγμα του **Παραρτήματος Ι** της παρούσας Πρόσκλησης. Η οικονομική προσφορά υπογράφεται και σφραγίζεται από τον νόμιμο εκπρόσωπο του οικονομικού φορέα.

Τεχνική προσφορά

Τεχνική Προσφορά σύμφωνα με το υπόδειγμα του **Παραρτήματος ΙΙ**

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η παράδοση των υλικών θα πραγματοποιηθεί σε χώρο που θα υποδειχθεί γραπτώς ή προφορικά από την αρμόδια Υπηρεσία. Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους, ενεργείται από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής της Π.Ε. Ξάνθης η οποία συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

4. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ – ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται μετά την οριστική παραλαβή των υλικών και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών. Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του φορέα **www.pamth.gov.gr** (Ενημέρωση -Προκηρύξεις - Π.Ε Ξάνθης) και στο ΚΗΜΔΗΣ.

Για οποιεσδήποτε περαιτέρω διευκρινήσεις/πληροφορίες, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Προμηθειών στο τηλ.: 25413-50394-203.

**Η Αντιπεριφερειάρχης
ΠΕ Ξάνθης**

Πολυξένη Μπρίκα

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

Υπόδειγμα οικονομικής Προσφοράς

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ 30 ΤΜΧ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	Φορητή κάμερα Η/Υ	30 ΤΜΧ		
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ				
ΦΠΑ 24%				
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ				

Με την υποβολή της προσφοράς μου, αποδέχομαι πλήρως τους όρους της σχετικής Πρόσκλησης και δηλώνω ότι η παράδοση των ειδών θα γίνει στο κεντρικό κτίριο της Π.Ε Ξάνθης, με ευθύνη και τυχόν έξοδα μεταφοράς του προμηθευτή.

Η πληρωμή θα γίνει από πιστώσεις του Κρατικού Προϋπολογισμού. Όλες οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

ΥΠΟΓΡΑΦΗ & ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΑ

.....

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΑΓΡΑΦΕΣ**

Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση
Ανάλυση Βίντεο	1920x1080	
Καρέ ανά δευτερόλεπτο (fps)	≥30 fps	
Σύνδεση	USB 2.0 ή USB 3.0	
Κλιπ στήριξης σε οθόνη	Ναι	
Μήκος Καλωδίου	≥1,5 m	
Γωνία Λήψης	≥75 °	
Ενσωματωμένο στερεοφωνικό μικρόφωνο	Ναι	

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΩΝ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ.

Η Αναθέτουσα Αρχή ενημερώνει υπό την ιδιότητά της ως υπεύθυνης επεξεργασίας το φυσικό πρόσωπο που υπογράφει την προσφορά ως Προσφέρων ή ως Νόμιμος Εκπρόσωπος Προσφέροντος, ότι το ίδιο ή και τρίτοι, κατ' εντολή και για λογαριασμό του, θα επεξεργάζονται τα ακόλουθα δεδομένα ως εξής:

I. Αντικείμενο επεξεργασίας είναι τα δεδομένα προσωπικού χαρακτήρα που περιέχονται στους φακέλους της προσφοράς και τα αποδεικτικά μέσα τα οποία υποβάλλονται στην Αναθέτουσα Αρχή, στο πλαίσιο του παρόντος Διαγωνισμού, από το φυσικό πρόσωπο το οποίο είναι το ίδιο Προσφέρων ή Νόμιμος Εκπρόσωπος Προσφέροντος.

II. Σκοπός της επεξεργασίας είναι η αξιολόγηση του Φακέλου Προσφοράς, η ανάθεση της Σύμβασης, η προώθηση των δικαιωμάτων της Αναθέτουσας Αρχής, η εκπλήρωση των εκ του νόμου υποχρεώσεων της Αναθέτουσας Αρχής και η εν γένει ασφάλεια και προστασία των συναλλαγών. Τα δεδομένα ταυτοπροσωπίας και επικοινωνίας θα χρησιμοποιηθούν από την Αναθέτουσα Αρχή και για την ενημέρωση των Προσφερόντων σχετικά με την αξιολόγηση των προσφορών.

III. Αποδέκτες των ανωτέρω (υπό Α) δεδομένων στους οποίους κοινοποιούνται είναι:

(α) Φορείς στους οποίους η Αναθέτουσα Αρχή αναθέτει την εκτέλεση συγκεκριμένων ενεργειών για λογαριασμό της, δηλαδή οι Σύμβουλοι, τα υπηρεσιακά στελέχη, μέλη Επιτροπών Αξιολόγησης, Χειριστές του Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού και λοιποί εν γένει προστηθέντες της, υπό τον όρο της τήρησης σε κάθε περίπτωση του απορρήτου.

(β) Το Δημόσιο, άλλοι δημόσιοι φορείς ή δικαστικές αρχές ή άλλες αρχές ή δικαιοδοτικά όργανα, στο πλαίσιο των αρμοδιοτήτων τους.

(γ) Έτεροι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό, στο πλαίσιο της αρχής της διαφάνειας και του δικαιώματος προδικαστικής και δικαστικής προστασίας των συμμετεχόντων στο Διαγωνισμό, σύμφωνα με το νόμο.

IV. Τα δεδομένα θα τηρούνται για χρονικό διάστημα για χρονικό διάστημα ίσο με τη διάρκεια της εκτέλεσης της σύμβασης, και μετά τη λήξη αυτής για χρονικό διάστημα πέντε ετών, για μελλοντικούς φορολογικούς, δημοσιονομικούς ή ελέγχους χρηματοδοτών ή άλλους προβλεπόμενους ελέγχους από την κείμενη νομοθεσία, εκτός εάν η νομοθεσία προβλέπει διαφορετική περίοδο διατήρησης. Σε περίπτωση εκκρεμοδικίας αναφορικά με δημόσια σύμβαση τα δεδομένα τηρούνται μέχρι το πέρας της εκκρεμοδικίας. Μετά τη λήξη των ανωτέρω περιόδων, τα προσωπικά δεδομένα θα καταστρέφονται.

V. Το φυσικό πρόσωπο που είναι είτε Προσφέρων είτε Νόμιμος Εκπρόσωπος του Προσφέροντος, μπορεί να ασκεί κάθε νόμιμο δικαίωμά του σχετικά με τα δεδομένα προσωπικού χαρακτήρα που το αφορούν, απευθυνόμενο στον υπεύθυνο προστασίας προσωπικών δεδομένων της Αναθέτουσας Αρχής.

VI. Η Αναθέτουσα Αρχή έχει υποχρέωση να λαμβάνει κάθε εύλογο μέτρο για τη διασφάλιση του απορρήτου και της ασφάλειας της επεξεργασίας των δεδομένων και της προστασίας τους από τυχαία ή αθέμιτη καταστροφή, τυχαία απώλεια, αλλοίωση, απαγορευμένη διάδοση ή πρόσβαση από οποιονδήποτε και κάθε άλλης μορφής αθέμιτη επεξεργασία.

Ακριβές Αντίγραφο

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ

ΤΟΥΛΟΥΜΙΔΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΑ