



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ Α.Μ.Θ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : Δημοκρατίας 1
Ταχ. Κώδικας : 69133 Κομοτηνή
Πληροφορίες: Σεβαστός Μαυρίδης
Τηλέφωνα : 25313-50131
Fax : 25313-50308
Email: smavridis@pamth.gov.gr

Προς : Ενδιαφερόμενους Προμηθευτές

Θέμα: Διευκρίνιση Νο 3 για τον Διαγωνισμό "Α/Α 104874"

Σχετικά με την διακήρυξη 1/2021 του διαγωνισμού με Α/Α 104874 δίνονται οι κάτωθι διευκρινήσεις:

1. Κατά τις επίσημες αργίες του έτους δεν θα εκτελείται η καθαριότητα των κτηρίων.
2. Στην παρ. 2.4.5 (σελ.22) της διακήρυξης «Χρόνος ισχύος των προσφορών» έχει αναγραφεί ως δεσμευτικός χρόνος ισχύος των υποβαλλόμενων προσφορών, εκ παραδρομής «... διάστημα τριών (3) μηνών (180 ημερών) ...» αντί του ορθού «... διάστημα **έξι (6)** μηνών (180 ημερών) ...», όπως άλλωστε προκύπτει και από την παρ. 2.2.2.1. περί του χρόνου ισχύος της εγγυήσεως συμμετοχής αλλά και την σχετική καταχώρηση στην πλατφόρμα του ΕΣΗΔΗΣ

Με εντολή Περιφερειάρχη
Ο Προϊστάμενος
Δ/σης Οικονομικού Π.Α.Μ.Θ

Τρύφων Εξάρχου