



Κομοτηνή, 22.01.2020
Αρ. Πρωτ.: Δ.Ο.οικ 432

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Λ. Δημοκρατίας 1
691 33 ΚΟΜΟΤΗΝΗ
Πληροφορίες : Άγγελος Αντωνιάδης
Τηλέφωνο : +30 25313 50131
Τηλεομοιότυπο : +30 25313 50307
Η-Ταχυδρομείο : a.antoniadis@pamth.gov.gr

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ - ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

ΘΕΜΑ: Εκδήλωση ενδιαφέροντος για την ανάθεση των εργασιών μηνιαίας περιοδικής συντήρησης ανελκυστήρων κτιρίων της ΠΑΜΘ στην Κομοτηνή (Γ.Κακουλίδου 1 και Λ.Δημοκρατίας 1) για χρονικό διάστημα 24 μηνών (Φεβρουάριος 2020-Ιανουάριος 2022)

Η Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης ενδιαφέρεται για την ανάθεση των εργασιών μηνιαίας περιοδικής συντήρησης των δύο ανελκυστήρων του κτιρίου της Π.Ε. Ροδόπης (Διοικητήριο, Λ.Δημοκρατίας 1 – Κομοτηνή) και του ανελκυστήρα του κτιρίου Διοίκησης της ΠΑΜΘ (Γ.Κακουλίδου 1 – Κομοτηνή) για χρονικό διάστημα 24 μηνών,

Η εν λόγω δαπάνη θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό της ΠΑΜΘ, οικονομικών ετών 2020, 2021 & 2022 και συγκεκριμένα από τον ΚΑΕ 0869.0002 του Ειδικού Φορέα 0072.

Το κριτήριο επιλογής είναι η χαμηλότερη οικονομική προσφορά για όλη τη διάρκεια του έργου της παροχής υπηρεσίας.

Οι προσφέροντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορές είτε για το σύνολο του έργου είτε μεμονωμένα για τη συντήρηση των ανελκυστήρων του κάθε κτιρίου ξεχωριστά.

Οι προσφέροντες πρέπει να είναι πιστοποιημένοι συντηρητές ανελκυστήρων και εγγεγραμμένοι στα νόμιμα μητρώα αποδεικνυόμενων τούτων με αντίστοιχα πιστοποιητικά τα οποία και πρέπει να προσκομισθούν μετά από εντολή της υπηρεσίας και εφόσον το κρίνει απαραίτητο.

Οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την ΠΑΜΘ, ούτε υποχρεούται αυτή να προχωρήσει άμεσα στην εν λόγω ανάθεση, για οιονδήποτε λόγο.

Η ΠΑΜΘ θα προβεί στην ανάθεση του έργου μετά από την έκδοση των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης και των αποφάσεων απευθείας ανάθεσης.

Οι προσφορές θα πρέπει να αποτυπώνουν το **μηνιαίο** κόστος και το **συνολικό** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) ανά κτίριο για την χρονική περίοδο των 24 μηνών και να κατατεθούν, σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά για την εργασία μηνιαίας περιοδικής συντήρησης ανελκυστήρων κτιρίων της ΠΑΜΘ στην Κομοτηνή (Γ.Κακουλίδου 1 και Λ.Δημοκρατίας 1) για χρονικό διάστημα 24 μηνών», υπογεγραμμένες και με την φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, στην Διεύθυνση Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 321 (Λ.Δημοκρατίας 1 – 69133 Κομοτηνή) έως την Παρασκευή 31 Ιανουαρίου 2020 και ώρα 14:30.

Πληροφορίες: Άγγελος Αντωνιάδης, τηλ. 25313-50131, η-ταχ. a.antoniadis@pamth.gov.gr

Ο Προϊστάμενος
του Τμήματος Προμηθειών
της Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΑΜΘ
α.α

Ανάρτηση

1. Επίσημη ιστοσελίδα ΠΑΜΘ
2. Πίνακας Ανακοινώσεων Διεύθυνσης Οικονομικού

Σεβαστός Μαυρίδης
ΠΕ Πληροφορικής



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΘΕΣΗ ΣΦΡΑΓΙΔΑΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ ΠΑΜΘ 2020-2022

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΗΝΕΣ	ΤΙΜΗ ΑΝΑ ΜΗΝΑ (€) (ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ)	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ	ΦΠΑ 24%	ΤΕΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
1	ΚΤΙΡΙΟ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΠΑΜΘ (Γ.Κακουλίδου 1 – Κομοτηνή) Ένας ανελκυστήρας δύο (2) στάσεων	24				
2	ΚΤΙΡΙΟ ΠΕ ΡΟΔΟΠΗΣ (πρ. Νομαρχία) (Λ.Δημοκρατίας 1 – Κομοτηνή) Δύο (2) ανελκυστήρες έξι (6) στάσεων	24				
ΣΥΝΟΛΑ						

(Ολογράφως 1

(Ολογράφως 2

ΚΟΜΟΤΗΝΗ/...../2020
Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

ΘΕΣΗ ΣΦΡΑΓΙΔΑΣ ΠΡΟ-
ΣΦΕΡΟΝΤΟΣ

Υπογραφή