



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Προς:

**ΠΑΤΕΡΑΚΗ ΑΓΓΕΛΙΚΗ
ARMY MARKET
Θερμοπυλών 2, Ξάνθη 671 00
ΤΗΛ.: 2541021622
e-mail: info@army-market.gr**

Ταχ. Διεύθυνση :
Διοικητήριο, 67 100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Κ.Χριστοφόρου- Π. Δουμπά,
Τηλέφωνο : +30 25413 50203-394
Τηλεομοιότυπο : +30 25413 50156
Η-Ταχυδρομείο xristoforou@xanthi.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

**για την «Προμήθεια Ελληνικών σημαιών για τις ανάγκες της ΠΕ Ξάνθης», συνολικού
προϋπολογισμού 300€
CPV (35821000-5) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

Η ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΝΑΤ.ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

- Το Ν.4412/16 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
- Το Ν. 4270/2014 (Α' 143) «*Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις*»,
- Το Ν.4250/2014 (ΦΕΚ 74/26-3-2014, Τεύχος Α') «Διοικητικές Απλουστεύσεις άρθρο 1-3»
- Το Ν. 4129/2013 (Α' 52) «*Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο*»
- Το Ν.2672/1998 (Α' 290) άρθρο 14 «Διακίνηση εγγράφων με ηλεκτρονικά μέσα (τηλεομοιοτυπία – ηλεκτρονικό ταχυδρομείο)».
- Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/7-6-2010, Τεύχος Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Το Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο – Πρόγραμμα Διαύγεια και άλλες διατάξεις».
- Το Ν.4013/2011 «Ενιαία Ανεξάρτητη Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων»
- Το Ν.4024/2011 αρθρ. 26 «συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση»
- Το «άρθρο 4» του Π.Δ. 118 (Α'150) .
Το Π.Δ. 166/2003 (ΦΕΚ 138/Α/2003) «Προσαρμογής της Ελληνικής νομοθεσίας στην οδηγία 2000/35 της 29-06-2000 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές».
- Το Π.Δ. 144/2010 (ΦΕΚ 237/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης».
- Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α145) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»

- Την με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
- Την με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)»,
- Την αριθμ. 14900 (Β' 466/8.2.2021) Απόφαση του Υπουργού Ανάπτυξης και Επενδύσεων και του Υπουργού Περιβάλλοντος και Ενέργειας «Έγκριση Σχεδίου Δράσης για τις Πράσινες Δημόσιες Συμβάσεις».
- Των σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθεισών κανονιστικών πράξεων, των λοιπών διατάξεων που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη της παρούσας, καθώς και του συνόλου των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά παραπάνω.
- Την ανάγκη προμήθειας Ελληνικών σημαιών για τις ανάγκες του κτηρίου του Διοικητηρίου ΠΕ Ξάνθης σύμφωνα με το αρ. πρωτ: 272102/169/27-01-2023 έγγραφο του γραφείου του Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ξάνθης.
- Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της Π.Ε Ξάνθης, σύμφωνα με την α/α 1261 ΑΔΑ: Ψ52Ψ7ΛΒ-ΧΝΔ, ΑΔΑΜ 23REQ0123974131 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.

ΚΑΛΕΙ ΤΟΝ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Να υποβάλλει προσφορά για την «**Προμήθεια Ελληνικών Σημαιών για τις ανάγκες της ΠΕ Ξάνθης**», με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης όπως αναφέρεται στο Παράρτημα Ι (Υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς) της παρούσης που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της, συνολικού **προϋπολογισμού έως 300€ ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

1.ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ – ΔΗΜΟΣΙΟΤΗΤΑ -ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

1.1 ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ

ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ – ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΞΑΝΘΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΠΟΥ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙ ΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ	Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ / ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΤΑΧ. ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΠΛΑΤΕΙΑ ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟΥ 1, 67133, ΞΑΝΘΗ
ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΣΗΜΑΙΩΝ
ΚΩΔΙΚΟΣ CPV	35821000-5
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ	300

1.2 ΔΗΜΟΣΙΟΤΗΤΑ

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα **www.pamth.gov.gr** (Ενημέρωση -Προκηρύξεις - Π.Ε Ξάνθης) και στην ιστοσελίδα μητρώου των δημοσίων συμβάσεων **www.promitheus.gov.gr**

1.3 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Το αντικείμενο της σύμβασης είναι η **Προμήθεια Τεσσάρων (4) Ελληνικών σημαίων διαστάσεων 2,60 X 4,00** για της ανάγκες τις Π.Ε Ξάνθης, συνολικού προϋπολογισμού έως του ποσού των 300,00€ .

Η πληρωμή της δαπάνης θα γίνει από πίστωση του προϋπολογισμού της Π.Α.Μ.Θ. έτους 2023 Κ.Α.Ε. 2072.1699.0001.

2. ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Η προσφορά κατατίθενται έως και τις **10/04/2023 ημέρα Δευτέρα και ώρα 13.00 π.μ.** αυτοπροσώπως ή από νόμιμο εκπρόσωπο ή από εξουσιοδοτούμενο πρόσωπο, στον 2^ο όροφο, γραφείο 220 Δ/ση Διοικητικού – Οικονομικού Π.Ε. Ξάνθης. Οι προσφορές μπορεί και να αποσταλούν (ταχυδρομικά στην ταχυδρομική διεύθυνση Πλατεία Διοικητηρίου, Τ.Κ. 67133 Ξάνθη) με κατάθεση στη Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού της ΠΕ Ξάνθης. Προσφορές που κατατίθενται εκπρόθεσμα δεν γίνονται δεκτές.

3. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ-ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Ο συμμετέχων οφείλει να συμπεριλάβει σε κλειστό φάκελο (ο οποίος θα φέρει την εξωτερικά την ένδειξη «Προσφορά για την προμήθεια Ελληνικών Σημαίων για τις ανάγκες της ΠΕ Ξάνθης» καθώς και τα στοιχεία του προσφέροντα):

- Την οικονομική του προσφορά (υπόδειγμα Παραρτήματος Ι)
- Εγγραφή στο οικείο επιμελητήριο

Τα αποτελέσματα του ελέγχου των παραπάνω δικαιολογητικών επικυρώνονται με την απόφαση ανάθεσης.

Τα έννομα αποτελέσματα της απόφασης ανάθεσης-κατακύρωσης επέρχονται εφόσον η απόφαση ανάθεσης αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ και κοινοποιηθεί στον ενδιαφερόμενο.

4.ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

4.1. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

4.1.1. Η πληρωμή του συμβατικού τιμήματος θα γίνεται με την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις διατάξεις του άρθρου 200 παρ. 5 του ν. 4412/2016, καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή.

4.1.2. Τον Ανάδοχο βαρύνουν οι υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., την παροχή της υπηρεσίας στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στα έγγραφα της σύμβασης.

5. ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η παραλαβή των παραδοτέων γίνεται από επιτροπή παραλαβής της αναθέτουσα αρχής ΠΕ Ξάνθης .

Ο Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Ξάνθης

Κωνσταντίνος Κουρτίδης

Παράρτημα Ι (Υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς)

ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΣΕ ΤΕΜΑΧΙΑ	ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	ΕΛΛΗΝΙΚΕΣ ΣΗΜΑΙΕΣ	4	
		ΣΥΝΟΛ.ΠΟΣΟ	
	ΣΥΝΟΛ.ΠΟΣΟ ΜΕ ΦΠΑ 24%		

Ημερομηνία
Υπογραφή και σφραγίδα

.....