



Αλεξανδρούπολη 12-7-2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ****ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΧΑΡΤΟΦΥΛΑΚΑ**

Ανακοινώνεται ότι η Περιφερειακή Ενότητα Έβρου, θα δεχτεί οικονομικές προσφορές, με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, για την προμήθεια χαρτοφύλακα για την μεταφορά-διακίνηση αλληλογραφίας, με τα εξής χαρακτηριστικά:

1. Χαρτοφύλακας επαγγελματικός
2. Ενδεικτικών διαστάσεων (Μήκος: 50cm, Ύψος: 40cm, Πλάτος: 16cm).Αν δεν υφίστανται αυτές οι διαστάσεις και υπάρχει απόκλιση, αυτή να είναι 1 με 2 cm.
3. Υλικό: Δερμάτινη
4. Χρώμα: Μαύρο
5. Με ιμάντα ώμου, ρυθμιζόμενο και αφαιρούμενο .
6. Κούμπωμα με μεταλλική κλειδαριά.
7. Θήκες: 1 κύρια και μία δευτερεύουσα τουλάχιστον.

-Οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την Π.Ε Έβρου, ούτε υποχρεούνται να προχωρήσει άμεσα στην προμήθεια.

-Οι οικονομικές προσφορές, να δοθούν σύμφωνα με το συνημμένο έντυπο και να συμπεριλαμβάνουν το Φ.Π.Α.

-Όλες οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

-Η παράδοση του είδους θα γίνει στο κεντρικό κτίριο της Π.Ε Έβρου, με ευθύνη και τυχόν έξοδα μεταφοράς, του προμηθευτή.

Οι προσφορές πρέπει να υποβληθούν μέχρι την **Δευτέρα 19-7-2021 και ώρα 14.30 μ.μ** με οποιοδήποτε τρόπο (ιδιοχείρως, e-mail) στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Περιφερειακής Ενότητας Έβρου, Καραολή και Δημητρίου 40, 68 132 Αλεξανδρούπολη, 4^{ος} Όροφος, 5^ο Γραφείο Τηλέφωνο: 25513-50442, e-mail: promithies.evrou@pamth.gov.gr.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό εξόδων της ΠΑΜΘ (Περιφερειακής Ενότητας Έβρου) Ειδικό Φορέα και ΚΑΕ 4072.1699.0001, οικ. έτους 2021 και έχει εγκριθεί η δέσμευση πίστωσης με την αριθμ. 3612/9-7-2021 (ΑΔΑ:ΨΣΖΕ7ΛΒ-ΓΨ5) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.

Η παρούσα να αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της ΠΑΜΘ και της Π.Ε Έβρου, προς ενημέρωση των ενδιαφερομένων.

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ
Η Αναπληρώτρια Προϊσταμένη Διεύθυνσης

Ευδοξία Κώττη

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ:

.....
.....

ΠΡΟΣ:

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ
ΚΑΡΑΟΛΗ ΚΑΙ ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ 40
68132 ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥΠΟΛΗ
(Τηλέφωνο: 25513-50442
e-mail: promithies.evrou@pamth.gov.gr)

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Για την προμήθεια συστήματος ασύρματων μικροφώνων, με τα εξής χαρακτηριστικά:

1. Χαρτοφύλακας επαγγελματικός
2. Ενδεικτικών διαστάσεων (Μήκος: 50cm, Ύψος: 40cm, Πλάτος: 16cm).Αν δεν υφίστανται αυτές οι διαστάσεις και υπάρχει απόκλιση, αυτή να είναι 1 με 2 cm.
3. Υλικό: Δερμάτινη
4. Χρώμα: Μαύρο
5. Με ιμάντα ώμου, ρυθμιζόμενο και αφαιρούμενο .
6. Κούμπωμα με μεταλλική κλειδαριά.
7. Θήκες: 1 κύρια και μία δευτερεύουσα τουλάχιστον.

Προσφερόμενη τιμή, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α

Με την υποβολή της προσφοράς, αποδέχομαι πλήρως τους όρους τα σχετικής πρόσκλησης.

Ημερομηνία ...-7-2021
ΣΦΡΑΓΙΔΑ & ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ

.....

