

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ**

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΩΛΗΝΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ
ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΡΔΕΥΤΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ
ΦΡΑΓΜΑΤΟΣ ΜΑΡΙΩΝ**

**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ, ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ
ΥΠΟΔΟΜΩΝ**

**ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ: ΔΗΜΟΣ ΘΑΣΟΥ
(Φράγμα Μαριών)**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΑΒΑΛΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΟΜΩΝ –ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1.ΓΕΝΙΚΑ

Στο τεύχος αυτό περιγράφονται τα υλικά που θα απαιτηθούν για την αποκατάσταση του φράγματος των Μαριών

Τα υλικά τα οποία θα χρησιμοποιηθούν στην εν λόγω προμήθεια θα είναι σύμφωνα με αυτά που ορίζονται στις παρακάτω Εθνικές Τεχνικές Προδιαγραφές ΕΤΕΠ ,οι οποίες έχουν δημοσιευθεί στο ΦΕΚ με αριθ.2221/τεύχ.Β'/30- 7 -2012.

- Ελληνική Τεχνική Προδιαγραφή 1501-08-06-02-01 με τίτλο «Δίκτυα υπο πίεση από σωλήνες υ -PVC».
- Ελληνική Τεχνική Προδιαγραφή 1501-08-06-07-05 με τίτλο«Τεμάχια εξάρμωσης συσκευών».
- Σωλήνες γαβανιζέ Φ150 σύμφωνα με τις παρακάτω περιγραφόμενες προδιαγραφές.
- Προσωρινές Εθνικές Τεχνικές Προδιαγραφές ΠΕΤΕΠ 08-06-03-00 «Δίκτυα από Σωλήνες Πολυαιθυλενίου Υψηλής Πυκνότητας».

Τα υλικά της εν λόγω προμήθειας θα παραδοθούν στη νήσο Θάσο στον Δήμο και συγκεκριμένα στο Φράγμα Μαριών κατόπιν συνεννόησης.

Η προσφορά θα αναφέρεται επί των τιμών των υπό προμήθεια υλικών και οι τελικές ποσότητες θα προκύψουν με αναλογική προσαρμογή στην εγκεκριμένη πίστωση των 21.000,00€ του έργου «Αποκατάσταση ζημιών, άρση επικινδυνότητας πυρόπληκτων περιοχών νήσου Θάσου» της ΣΑΕΠ 831 με Κ.Α.Ε. 2016ΕΠ83100001 και τίτλο υποέργου «Προμήθεια σωλήνων για την αποκατάσταση αρδευτικού δικτύου φράγματος Μαριών».

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται σε 21.000,00 €.

Αναλύεται ως εξής:

ΥΛΙΚΑ	:	16.935,00 €
ΑΠΡΟΒΛΕΠΤΑ	:	0,48
Φ.Π.Α. (24%)	:	4.064, 52 €.

Η διενέργεια και εκτέλεση της προμήθειας θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/16.

2.ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ -ΣΥΝΟΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Σωλήνες άρδευσης γαλβανιζέ Φ150.

1. Οι σωλήνες με περιστρεφόμενα κλειδιά είναι κατασκευασμένες από ταινιοχάλυβα και επιψευδαργυρωμένοι εσωτερικά και εξωτερικά εν θερμώ αρίστης ποιότητας. Το πάχος τοιχώματος των σωλήνων και ειδικών τεμαχίων από ταινιοχάλυβα είναι χωρίς την επιψευδαργύρωση 1,4 χλστ. για την διάμετρο Φ120 χλστ.

2. Τα εσωτερικά τοιχώματα των σωλήνων είναι λεία, χωρίς διογκώσεις και το προστατευτικό περίβλημα (επιψευδαργύρωση), είναι στενά συνδεδεμένο με την κύρια ύλη κατασκευής ώστε να μην αποκολλάται με τα χτυπήματα που συμβαίνουν κατά την μεταφορά, μετακίνηση και δεν θα δημιουργούνται τριχοειδείς ρωγμές. Δεν θα υπάρχουν κατά την επιψευδαργύρωση κατάλοιπα γαλβανίσματος στα άκρα των σωλήνων και δεν θα παρουσιάζουν ανωμαλίες από συμπίεση ή χτυπήματα καθώς και τα τεμάχια των σωλήνων θα είναι ευθύγραμμα. Το μήκος των σωλήνων από ταινιοχάλυβα θα είναι περίπου 6,00μ. Η επιψευδαργύρωση δεν απολεπίζεται κατά την μεταφορά.

3. Οι σωλήνες είναι εφοδιασμένες με περιστρεφόμενα κλειδιά ταχείας σύνδεσης ώστε να εξασφαλίζεται η στεγανότητα με τη βοήθεια ελαστικού δακτυλίου (ο οποίος είναι αναπόσπαστο μέρος του συνδέσμου) που λειτουργεί με μηχανική πίεση (μηχανικός σύνδεσμος). Το κλείστρο του μηχανικού συνδέσμου θα φέρει ανάγλυφα ή με χαραγμένα γράμματα τη λέξη ΤΟΕΒ και η αποσύνδεση των σωλήνων μετά την απασφάλιση του κλείστρου, επιτυγχάνεται με ελαφρά ανύψωση των.

4. Το ελάχιστο πάχος των τοιχωμάτων των συνδέσμων της από ταινιοχάλυβα σωλήνωσης είναι 2.5 χλστ. για την διάμετρο Φ150 χωρίς την επιψευδαργύρωση και η αρπάγη του κλείστρου (γάντζος) είναι κατασκευασμένη από ταινιοχάλυβα πάχους 4 χλστ. Οι πύροι της αρπάγης των κλείστρων είναι τύπου MASSIF.

Οι σωλήνες είναι κατασκευασμένες σύμφωνα με το DIN 19654 (να κατατεθεί επι ποινή αποκλεισμού με την προσφορά το εν λόγω πιστοποιητικό που ανήκει στον κατασκευαστή ή προμηθευτή πριν την ημέρα δημοσίευσης του διαγωνισμού), και έχουν ληφθεί υπόψη τα εξής :

Πιέσεις δοκιμών και μέγιστη γωνιακή απόκλιση 12 μοιρών για σωλήνες διαμέτρου Φ150 χλστ.

Μέγιστο επιτρεπτό βάθος κρούσης 2 χιλ. και βάθος κάμψης με πλήρη σωλήνα 10 χλστ.

Επιτρεπτή απόκλιση από τη ζητούμενη διάμετρο + 0,3 χλστ.

Δυνατότητα αντικατάστασης σωλήνων σύμφωνα με το DIN 19654.

Απώλεια τριβών σε ευθύγραμμη και γωνιακή τοποθέτηση σε μέτρα ανά 100 μέτρα σωλήνων.

Για σωλήνα Φ150 χλστ. 2,21 - 2,67 - 3,12-3,65 για παροχές αντίστοιχα 100-110-120-130 m³/H και σε τοποθέτηση με γωνιακή απόκλιση 12ο αυξημένες κατά 25% με επιτρεπτή απόκλιση 10%.

Όλα τα υλικά που αναγράφονται θα είναι καινούργια και αμεταχείριστα.

ΚΑΒΑΛΑ, 05.-06-2019
ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

ΚΑΒΑΛΑ, 05-06-2019
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ
Ο ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΚΑΒΑΛΑ, 05.-06-2019
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

ΦΩΤΕΙΝΗ ΠΑΓΩΝΗ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΤΕ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΝΕΣΤΟΡΙΔΗΣ
ΑΡΧ/ΚΤΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΘΩΜΑΣ ΚΑΡΑΒΑΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ