



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ  
 ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ  
 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ

Αλεξανδρούπολη 13/09/2016  
 Αρ. Πρωτ.: οικ.4335

**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση :Καραολή & Δημητρίου 40  
 Ταχ. Κωδ. : 68132 ΑΛΕΞ/ΠΟΛΗ  
 Πληροφορίες :Μ. Φραγκιαδουλάκη  
 Τηλέφωνο : 25513-50570  
 FAX :25513-50404  
 e-mail : promithies.evrou@pamth.gov.gr

**ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση σε Διαδικασία Διαπραγμάτευσης χωρίς δημοσίευση προκήρυξης με σκοπό την επιλογή αναδόχων για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Π.Ε. Έβρου, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 & 2018-2019 και συγκεκριμένα για τα αδιάθετα δρομολόγια της Ομάδας 4 της αριθ. 06/2016 Διακήρυξης (αριθ.πρωτ.2027/27-04-2016, ΑΔΑ:762Ψ7ΛΒ-ΗΚΜ, ΑΔΑΜ:16PROC004340255).**

Έχοντας υπόψη:

Α. Τις διατάξεις, όπως αυτές ισχύουν:

1. Το άρθρο 63 του Ν.4257/14 (ΦΕΚ 93 Α/14-04-2014) «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»,
2. Το Ν.4250/14 (ΦΕΚ74/Α/2014) «Διοικητικές Απλουστεύσεις- Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα – Τροποποίηση Διατάξεων του Π.Δ.318/1992 (Α'161) και λοιπές ρυθμίσεις»,
3. Το ν.2286(ΦΕΚ 19/Α'/1-2-1995) «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων», με τις έως σήμερα τροποποιήσεις,
4. Το ν.2362/95 (ΦΕΚ 247/Α'/27-11-1995) "Περί Δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις, με τις έως σήμερα τροποποιήσεις,
5. Το ν.3871/2010 (ΦΕΚ 141/Α'/17-08-2010, "Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη", με τις έως σήμερα τροποποιήσεις,
6. Το ν.3310/2005 (ΦΕΚ 30/Α'/14-2-2005) «Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας...», όπως τροποποιήθηκε με το αρθρ. 5 του ν.3414/2005 (ΦΕΚ 279/Α'/10-11-2005),

7. Το Π.Δ. 82/96 (ΦΕΚ 66/Α'/11-4-1996) «Ονομαστικοποίηση των μετόχων Ελληνικών Ανώνυμων Εταιρειών που μετέχουν στις διαδικασίες ανάληψης έργων ή προμηθειών του Δημοσίου...» όπως τροποποιήθηκε με το αρθρ. 8 του ν.3310/2005 και το αρθρ. 8 του ν.3414/2005,
8. Την υπ' αριθ. 20977/2007 ΚΥΑ (ΦΕΚ 1673/Β'/23-08-2007) "Δικαιολογητικά για την τήρηση των μητρώων του ν.3310/2005, όπως τροποποιήθηκε με το ν.3414/2005",
9. Το ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α'/13-07-2010), "Πρόγραμμα Διαύγεια",
10. Το Π.Δ. 60/2007 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ, περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών», όπως τροποποιήθηκε με την Οδηγία 2005/51/ΕΚ της Ευρωπαϊκής Επιτροπής και την Οδηγία 2005/75/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Νοεμβρίου 2005,
11. Το Π.Δ. 118/2007 (ΦΕΚ 150 Α') «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)»,
12. Των άρθρων 157 και 201 του Ν. 4281/2014 (ΦΕΚ 160/Α/08-08-2014) «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις,
13. Του Ν. 4412 (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων. Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 204/25/ΕΕ),
14. Το άρθρ. 90 του Κώδικα Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά Όργανα που κωδικοποιήθηκε με το αρθρ. 1 του Π.Δ. 63/2005 (ΦΕΚ 98 Α'), καθώς και του Π.Δ. 113/2010 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ 194 Α'),
15. Το άρθρ. 1 του Ν.2446/96 (ΦΕΚ 276 Α') Τροποποίηση του Ν.711/1977 (ΦΕΚ 284 Α') «Περί Ειδικών Τουριστικών Λεωφορείων και άλλες διατάξεις»,
16. Το άρθρ. 20 παρ. 2 του Ν. 2503/1997 (ΦΕΚ 107 Α') «Διοίκηση, οργάνωση, στελέχωση της Περιφέρειας κλπ»,
17. Το ν.1566/1985 (ΦΕΚ 167 Α) «Δομή και λειτουργία της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης» και άλλες διατάξεις,
18. Το άρθρο 2 παρ. 24 του ν. 2621/1998 (ΦΕΚ 136 Α) «Περί ρύθμισης θεμάτων Τ.Ε.Ι. και άλλες διατάξεις»,
19. Το Π.Δ. 310/1996 «Για τον έλεγχο της διαφάνειας στον ευρύτερο χώρο των Μ.Μ.Ε.» (ΦΕΚ 214/τ.Α'/29-8-1996) και τον Ν.3021/τ.Α'/2002 «Περιορισμοί στη σύναψη δημοσίων συμβάσεων με πρόσωπα που δραστηριοποιούνται ή συμμετέχουν σε επιχειρήσεις μέσω ενημέρωσης και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α'/19-6-2002),

20. Το Ν.2503/97 «Διοίκηση οργάνωση ,στελέχωση της Περιφέρειας, ρύθμιση θεμάτων για την τοπική αυτοδιοίκηση και αποκεντρωση»
- 16PROC005076974-2016-09-13
21. Τις διατάξεις του άρθρου 24 του Ν.2198/1994 (ΦΕΚ 247/Α/1994) «Παρακράτηση φόρου εισοδήματος από Εμπορικές Επιχειρήσεις»,
22. Το ν.3886/2010 για τη δικαστική προστασία κατά τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων με τον οποίο ενσωματώνεται στο εθνικό δίκαιο η οδηγία 2007/66/ΕΚ (ΦΕΚ Α' 173/30.9.2010),
23. Το ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α'/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει σήμερα
24. Το Π.Δ. 144/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης»,
25. Τα αρθρ. 7 & 9 του Νόμου 4089 (ΦΕΚ 206/Α'/26-10-2012) 'Κύρωση της Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου «Μεταφορά Μαθητών για το σχολικό έτος 2012-2013 (Α' 171)», μεταφορά αρμοδιότητας στις Περιφέρειες και άλλες διατάξεις.',
26. Την υπ' αριθ. 24001/11-06-2013 ΚΥΑ ΑΔΑ: ΒΕΖΔΝ-Ω2Σ (ΦΕΚ 1449/Β'/14-06-2013) «Μεταφορά μαθητών δημόσιων σχολείων από τις Περιφέρειες»,
27. Την υπ' αριθ. Π1/2380/12 ΚΥΑ (ΦΕΚ 3400/Β'/20-12-2012) "Ρύθμιση των ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων",
28. Το ν.4155/2013 (ΦΕΚ120/Α'/29-05-2013) «Εθνικό Σύστημα Δημοσίων Συμβάσεων»,
29. Το ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α/11-04-2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ»,
30. Το ν.4013/2011 (ΦΕΚ 204/Α/2011) άρθρο 1 «Σύσταση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων – Σκοπός» και το άρθρο 4 παρ.3 «Λειτουργική ανεξαρτησία» όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 2β του άρθρου 238 του Ν. 4072/12 (ΦΕΚ 86/Α/2012),
31. Το άρθρο 2 του ν.3060/2002 (ΦΕΚ 242/Α'/11-10-2002) "Ρύθμιση θεμάτων Υπουργείου Δικαιοσύνης"
32. Την υπ' αριθ. Δ17γ/9/154/ΦΝ437/21-09-2010 εγκύκλιο Ν.17 του Υπουργείου Υποδομών Μεταφορών και Δικτύων περί "Ελέγχου γνησιότητας εγγυητικών επιστολών συμμετοχής και καλής εκτέλεσης",
33. Το άρθρου 14 του Ν.2672/1998 (ΦΕΚ 290/Α/1998) «Διακίνηση εγγράφων με ηλεκτρονικά μέσα, τηλεομοιοτυπία, ηλεκτρονικό ταχυδρομείο» όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 13 του Ν. 4210/13 (ΦΕΚ 254 Α/21-11-13) «Ρυθμίσεις Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης και άλλες διατάξεις»,

34. Τα άρθρα 18 & 36 του Ν.3419/2005 (ΦΕΚ 297/Α) «Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) και Εκούσιο Χρονολόγιο της Εταιρείας Λιττανικής Νομοθεσίας», όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει,
35. Το άρθρο 13 του Ν.3853/2010 (ΦΕΚ 90/Α) που αντικαθιστά την παρ.3 του άρθρου 18 του Ν.3419/2005,
36. Του άρθρου 15 του Ν.4038/2012 (ΦΕΚ14/Α) που αντικαθιστά την παρ.4 του άρθρου 18 του Ν.3419/2005,
37. Την αριθμ.Κ1-1184/12-6-2012 (ΑΔΑ:Β4ΛΗΦ-Η92) εγκύκλιο της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου του Υπουργείου Ανάπτυξης Ανταγωνιστικότητας & Ναυτιλίας «Παροχή Διευκρινήσεων επί της Υπουργικής Απόφασης Κ1-941/2012 (ΦΕΚ 1468/Β) όπως τροποποιήθηκε από την Κ1-1136/2012 (ΦΕΚ 1766/Β) σχετικά με τον καθορισμού τρόπου, διαδικασίας και προθεσμίας υποβολής αιτήσεων εγγραφής στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο»
38. Την αριθμ.Κ2-1493/11-4-2014 (ΑΔΑ:ΒΙΗ2Φ-Υ2Ε) «Παροχή Οδηγιών και Διευκρινήσεων αναφορικά με τη λύση και θέση σε εκκαθάριση εταιρειών υπόχρεων εγγραφής στο Γ.Ε.ΜΗ.
39. Την αριθ 204/17-03-2016 (ΑΔΑ:6ΗΑ07ΛΒ-9ΛΔ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Α. Μ. – Θ περί συγκρότησης επιτροπών διενέργειας και ενστάσεων
40. Την υπ' αριθ1256/30-03-16 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ΚΑΕ 4191.0821.0007 ύψους 131.000,00 € «ΔΕΣΜΕΥΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΜΑΘΗΤΩΝ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΕΤΩΝ 2016-2017, 2017-2018 & 2018-2019» (ΑΔΑ: 61ΥΜ7ΛΒ-ΤΚΙ), και την υπ' αριθ. 1255/30-03-2016 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης ΚΑΕ 4192.0821.0007 ύψους 776.190,00€ «ΔΕΣΜΕΥΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΜΑΘΗΤΩΝ ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΕΤΩΝ 2016-2017, 2017-2018 & 2018-2019» (ΑΔΑ: 64Β37ΛΒ-Η2Π) βάσει της υπ' αριθ. 203/2016 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Α.Μ.-Θ.,
41. Την με αριθμό 279/2016 (ΑΔΑ65967ΛΒ-7Θ7) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Α. Μ. - Θ, με την οποία εγκρίθηκαν οι όροι της Διακήρυξης
42. Τα έγγραφα των Δήμων σχετικά με τα στοιχεία μεταφοράς μαθητών
43. Την με ημερομηνία ΔΥ/10-02-2016 βεβαίωση του Τμήματος Εμπορίου και Τουρισμού της Διεύθυνσης Ανάπτυξης αναφορικά με μέση τιμή υγρών καυσίμων,

44. Την ιστοσελίδα <http://www.gsis.gr> του Υπουργείου Οικονομικών για τον καθορισμό του ύψους των τελών κυκλοφορίας
- 16PROC005076874 2016-09-13**
45. Την υπ' αριθμ126182/17773/2/06-10-15 (ΑΔΑ: ΩΛΗΥ7ΛΒ-Η31) Απόφαση Περιφερειάρχη καθορισμού δρομολογίων Υπεραστικών λεωφορείων ΚΤΕΛ για τον καθορισμό των δρομολογίων της παρούσας διακήρυξης,
46. Την ανάγκη μεταφοράς μαθητών από τον τόπο κατοικίας τους προς και από τις σχολικές μονάδες της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 & 2018-2019
47. Την με αριθ. Απόφασης 593 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου γνωμοδότησης χαρακτηρισμού αστικών γραμμών Δήμου Αλεξ/πολης
48. Την αριθ. 584/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Α.Μ.Θ.
49. Τα λοιπά "έχοντας υπόψη" και όρους της 06/2016 διακήρυξης (αριθ.πρωτ.2027/27-04-2016, ΑΔΑ:762Ψ7ΛΒ-ΗΚΜ, ΑΔΑΜ:16PROC004340255) μεταφοράς μαθητών της ΠΕ Έβρου και τους όρους του παρόντος τεύχους,
50. Τις διατάξεις της παρ.2 του άρθρου 63 του Νόμου 4415/2016 ΦΕΚ 159/Α/06-09-16) «Ρυθμίσεις για την ελληνόγλωσση εκπαίδευση, τη διαπολιτισμική εκπαίδευση και άλλες διατάξεις» οι οποίες ορίζουν ότι «στις περιπτώσεις κατά τις οποίες α) προέκυψαν νέες ανάγκες μετά την προκήρυξη των διαγωνισμών, β) υπάρχουν αδιάθετα δρομολόγια για τα οποία είτε δεν υποβλήθηκαν προσφορές, είτε οι υποβληθείσες προσφορές κρίθηκαν μη κατάλληλες.... Η Οικονομική Επιτροπή μπορεί με απόφασή της ... να αναθέσει το σχετικό έργο με αιτιολογημένη πράξη της, ακολουθώντας τη διαδικασία της διαπραγμάτευσης, χωρίς δημοσίευση προκήρυξης, σύμφωνα με τις σχετικές διατάξεις του άρθρου 32 του ν.4412/2016 (Α'147), με τους ίδιους ή τροποποιημένους όρους, και κατ' εξαίρεση των κείμενων διατάξεων περί έγκρισης της διαδικασίας διαπραγμάτευσης από την ενιαία ανεξάρτητη Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων...»

#### **ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΟΥΜΕ**

1. Τη διαδικασία διαπραγμάτευσης, σύμφωνα με το άρθρο 24 παρ. 1<sup>α</sup> του Π.Δ. 60/2007, χωρίς δημοσίευση προκήρυξης και χωρίς να τροποποιούνται οι ουσιαστικοί όροι της αριθ. 06/2016

Διακήρυξης (αριθ.πρωτ.2027/27-04-2016, ΑΔΑ:762Ψ7ΛΒ-ΗΚΜ, ΑΔΑΜ:16PROC004340255), με σκοπό την επιλογή ανάδοχων για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Π.Ε. Έβρου, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018 & 2018-2019, για τα αδιάθετα μεμονωμένα δρομολόγια της ΟΜΑΔΑΣ 4 της αριθ. 06/2016 Διακήρυξης

Ο συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των **174.071,46 €** μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ (256.929,48 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ και δικαιωμάτων προαίρεσης) και αφορά τα αδιάθετα δρομολόγια της 4<sup>ης</sup> Ομάδας ως εξής: α) «**Μεμονωμένα Δρομολόγια**» της ΟΜΑΔΑΣ 4(ταξί) με α/α 6, 7, 8 και 9, όπως αυτά αναφέρονται στο Παράρτημα Α της αριθ. 06/2016 Διακήρυξης, για τα οποία οι προσφορές αποκλείστηκαν και β) «**Μεμονωμένα Δρομολόγια**» της ΟΜΑΔΑΣ 4(ταξί) με α/α 1, 2, 4, 5, 10, 11, 12, 13, 14, 15 και 16, όπως αυτά αναφέρονται στο Παράρτημα Α της αριθ. 06/2016 Διακήρυξης, καθώς δεν κατατέθηκε καμία προσφορά από κάποιον οικονομικό φορέα για αυτά. Τα παραπάνω δρομολόγια αναλύονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' της αριθ. 06/2016 διακήρυξης της Π.Ε. Έβρου.

Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν διακριτές προσφορές για ένα ή περισσότερα του ενός δρομολόγια της Ομάδας 4<sup>ης</sup> , όπως αποτυπώνονται στο Παράρτημα Α' της παραπάνω διακήρυξης (α/α 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 και 16). **Οι προσφορές υποβάλλονται ανά δρομολόγιο.**

2. **Τα απαιτούμενα ποσά των εγγυήσεων συμμετοχής ανά δρομολόγιο, έχουν υπολογισθεί και αναγράφονται στην τελευταία στήλη του πίνακα της Ομάδας 4 του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α' της Διακήρυξης.**

3. Η διαπραγμάτευση θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, κατόπιν δημοσίευσης της παρούσας πρόσκλησης συμμετοχής στο Δικτυακό τόπο της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης [www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr).

4. Καλούμε όσους ενδιαφέρονται και πληρούν τα κριτήρια για την υποβολή προσφοράς, σύμφωνα με το άρθρο 4 της σχετικής 06/2016 Διακήρυξης, να συμμετέχουν στην παρούσα

διαδικασία διαπραγμάτευσης για την επιλογή αναδόχου/ων που θα αναλάβει την εκτέλεση των παρόντων ανάθετων δημοσίων έργων.

16PROC005076974-2016-09-13

5. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η σχετική πρόσκληση, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Ν. 4155/13 (ΦΕΚ 120/Α/29-05-2013, στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/16-10-2013 (ΦΕΚ 2677/Β/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», στο Π.Δ. 60/2007 και στον Ν. 4412/2016.

6. Για τη συμμετοχή στη διαπραγμάτευση οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς (προμηθευτές) απαιτείται να διαθέτουν **ψηφιακή υπογραφή**, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να έχουν εγγραφεί στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

7. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς που έχουν δικαίωμα συμμετοχής παρακαλούνται να υποβάλλουν προσφορά, κανονικά και επί ποινής αποκλεισμού, υποβάλλοντας όλα τα **απαιτούμενα δικαιολογητικά, όπως αναφέρονται, άρθρο 6 παρ.2.1 «Περιεχόμενα (υπο)φακέλου «Δικαιολογητικά Συμμετοχής- Τεχνική Προσφορά»» και άρθρο 6 παρ. 2.2 «Οικονομική Προσφορά»** της αρ.06/2016 Διακήρυξης (με α/α συστήματος 21946) του προηγηθέντος ηλεκτρονικού διαγωνισμού, η οποία αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.

Οι Υπεύθυνες δηλώσεις, τα στοιχεία και δικαιολογητικά για την συμμετοχή του προσφέροντος στη διαγωνιστική διαδικασία υποβάλλονται από αυτόν ηλεκτρονικά, σε ηλεκτρονική μορφή αρχείου τύπου .pdf. και προσκομίζονται (στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Έβρου της Π.Α.Μ.Θ., Καραολή & Δημητρίου 40, Τ.Κ. 68132, Αλεξανδρούπολη) εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών από την ηλεκτρονική τους υποβολή και σε έντυπη μορφή, πλην αυτών που φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Η προσκόμιση των δικαιολογητικών του (υπο)φακέλου «Δικαιολογητικά Συμμετοχής – Τεχνική Προσφορά» που απαιτούνται να προσκομισθούν στην αναθέτουσα αρχή πρέπει να γίνει σε σφραγισμένο φάκελο στον οποίο θα αναγράφονται ευκρινώς τα εξής:

α) Η Περιγραφή «Δικαιολογητικά Συμμετοχής – Τεχνική Προσφορά».

β) Η αναθέτουσα αρχή: Π.Α.Μ.Θ. (Περιφερειακή Ενότητα Έβρου) – Δ/νση Διοικητικού – Οικονομικού – Γραφείο Προμηθειών. **16PROC005076974 2016-09-13**

γ) Ο αριθμός και ο τίτλος της Πρόσκλησης ως εξής: «Η ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ. ..../...-...-2016 ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΔΕΙΞΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΜΑΘΗΤΩΝ, ΧΩΡΙΚΗΣ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΑΣ ΠΕ ΕΒΡΟΥ, ΓΙΑ ΤΑ ΕΤΗ 2016-2017, 2017-2018 & 2018-2019»

δ) Η ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού: 29-09-2016.

ε) Τα πλήρη στοιχεία του συμμετέχοντος στο διαγωνισμό (επωνυμία, διεύθυνση, τηλέφωνο, φαξ)

8. Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη του [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. ορίζεται η 15/09/2016 ημέρα Πέμπτη και ώρα 08:00 π.μ. Ως καταληκτική προθεσμία υποβολής προσφορών στο διαγωνισμό ορίζεται η 25/09/2016, ημέρα Κυριακή και ώρα 16:00μ.μ. **Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.**

Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ.3 του άρθρου 6 του Ν.4155/13 και το άρθρο 6 της ΥΑ Π1-2390/2013 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

9. Η διαδικασία της διαπραγμάτευσης θα διενεργηθεί από την αρμόδια επιτροπή αξιολόγησης των αποτελεσμάτων των διαγωνισμών που αφορούν την Περιφερειακή Ενότητα Έβρου, η οποία συγκροτήθηκε, κατόπιν κληρώσεως σε εφαρμογή του άρθρου 26 του Ν.4024/2011 με την υπ' αριθ. **204/2016** (ΑΔΑ:6ΗΑ07ΛΒ-9ΛΔ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ και την αρμόδια επιτροπή αξιολόγησης ενστάσεων του άρθρου 15 του Π.Δ. 118/2007 και προσφυγών του Ν.3886/2010 σύμφωνα με την υπ' αριθ. **204/2016** (ΑΔΑ: 6ΗΑ07ΛΒ-9ΛΔ) Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ, όπως τροποποιήθηκε με την αριθ. **392/2016** (ΑΔΑ: ΩΛΥ67ΛΒ-94Υ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ. Οι ως άνω επιτροπές γνωμοδοτούν ως προς την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Α.Μ.Θ., η οποία λαμβάνει τις σχετικές με τον διαγωνισμό αποφάσεις, ως αρμόδιο όργανο διεξαγωγής και κατακύρωσης κάθε μορφής δημοπρασιών και διαγωνισμών.



10. Κατά τα λοιπά η διαδικασία της διαπραγμάτευσης θα γίνει με τους ίδιους όρους της αριθ. 06/2016 Διακήρυξης (Α.Π. 2027/27-04-16).

11. Η παρούσα πρόσκληση μαζί με την αριθ. 06/2016 Διακήρυξη (που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης), αναρτήθηκε στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος καθώς και στην ιστοσελίδα της Π.Α.Μ.Θ. [www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr) και της Π.Ε. Έβρου [www.peevrou.eu](http://www.peevrou.eu). Επίσης τοιχοκολλήθηκε στον πίνακα ανακοινώσεων της Π.Ε. Έβρου.

12. Περισσότερες πληροφορίες θα παρέχονται από το Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Περιφερειακής Ενότητας Έβρου, Καραολή & Δημητρίου 40 Αλεξανδρούπολη, 5<sup>ο</sup> γραφείο του 4<sup>ου</sup> ορόφου καθ' όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Τηλ. επικοινωνίας: 25513-57215, 25513-50570.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ  
ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Π.Α.Μ.Θ.**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΕΤΡΟΒΙΤΣ**