

**Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α**

Του Πρακτικού αριθ. 18/2011 Συνεδρίασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ.  
**Αριθ. Απόφασης 198 /2011**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ:** Εισήγηση για την έγκριση διοργάνωσης Ενημερωτικής εκδήλωσης σε θέματα ελέγχου και λειτουργίας πρατηρίων υγρών καυσίμων – προστασίας καταναλωτών.

Στην Κομοτηνή σήμερα στις **20 Ιουνίου 2011** ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **10.30 π.μ.** στην αίθουσα συνεδριάσεων του Καταστήματος της Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης, 1<sup>ος</sup> όροφος, Δημοκρατίας 1, Κομοτηνή, συνήλθε σε δημόσια **τακτική** συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας - Θράκης ύστερα από την **Δ.Δ.ΟΙΚ. 1942/9-6-2011** έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτής, που επιδόθηκε σε κάθε μέλος χωριστά, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 177 του Ν. 3852/2010.

**Παρόντες** ήταν : ο κ. 1) **Παύλος Δαμιανίδης** Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής 2) **Ανδρονίκη Κεφαλίδου** μέλος 3) **Δημήτριος Χαϊτίδης** Αντιπρόεδρος 4) **Γεώργιος Χριστοδουλίδης** μέλος 5) **Μαρία Γκουγκουσκίδου** μέλος, 6) **Αϊχάν Σιακήρ** μέλος 7) **Σταύρος Καβαρατζής** μέλος 8) **Κωνσταντίνος Μιχαήλ** μέλος και 9) **Χρήστος Τρέλλης** μέλος.

Καθήκοντα Γραμματέα άσκησε η υπάλληλος της Περιφέρειας ΑΜΘ Σμαρώ Δαδινίδου.

**ΑΠΟΦΑΣΗ 198:** Εισηγούμενη το δέκατο τρίτο θέμα ημερήσιας διάταξης η Δ/ση Κοινωνικής Μέριμνας της ΠΑΜΘ με το υπ' αριθμ. 241/9-6-2011 έγγραφό της, έθεσε υπόψη των μελών της επιτροπής τα εξής: Ο έλεγχος πρατηρίων υγρών καυσίμων, αρμοδιότητα των Τμημάτων Εμπορίου & Τουρισμού των Διευθύνσεων Ανάπτυξης της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας - Θράκης, αποτελεί ένα θέμα ιδιαίτερης σημασίας και σπουδαιότητας για την ομαλή λειτουργία της αγοράς και την προστασία των καταναλωτών.

Στο πλαίσιο αυτό θεωρείται χρήσιμη η διοργάνωση ενημερωτικής εκδήλωσης σε θέματα ελέγχου και λειτουργίας πρατηρίων υγρών καυσίμων – προστασίας καταναλωτών, περί τα τέλη Ιουνίου – αρχές Ιουλίου 2011, στην Κομοτηνή.

Η ενημερωτική εκδήλωση μπορεί να απευθύνεται προς τα σωματεία – ενώσεις βενζινοπωλών της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης και τα μέλη τους, αλλά και προς κάθε ενδιαφερόμενο – καταναλωτή και να αφορά την λειτουργία των πρατηρίων υγρών καυσίμων και τις υποχρεώσεις τους που απορρέουν από την ισχύουσα νομοθεσία για την προστασία των καταναλωτών.

Οι βασικοί εισηγητές της εκδήλωσης (2 άτομα) υπάρχει η δυνατότητα να προέρχονται από την αρμόδια Υπηρεσία του Υπουργείου Οικονομίας, Ανταγωνιστικότητας και Ναυτιλίας (Γενική Γραμματεία Εμπορίου, Γενική Διεύθυνση Εσωτερικού Εμπορίου, Διεύθυνση Μετρολογίας).

Η Διεύθυνση Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης θα μπορούσε να αναλάβει τη διοργάνωση της εκδήλωσης, για το σύνολο της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης.

Ενδεικτικό κόστος : Μετακίνηση - διαμονή δύο (2) εισηγητών :

- Δύο (2) αεροπορικά εισιτήρια Αθήνα – Αλεξανδρούπολη – Αθήνα = 2 εισιτήρια X 200,00 ευρώ = 400,00 ευρώ

- Δύο (2) άτομα X 2 διανυκτερεύσεις = 4 διανυκτερεύσεις X 100,00 ευρώ = 400,00 ευρώ

Σύνολο κόστους : 800,00 ευρώ

Η δαπάνη θα μπορούσε να καλυφθεί από την πίστωση του προϋπολογισμού εξόδων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης / Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης, του ειδικού φορέα 0351 ΚΑΕ 0844 οικ. έτους 2011 της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης.

Κατόπιν των παραπάνω η υπηρεσία:

**ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ**

Την έγκριση δαπάνης της πιο πάνω διοργάνωσης, ύψους 800,00 Ευρώ, σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης / Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης, του ειδικού φορέα 0351 ΚΑΕ 0844 οικ. έτους 2011 της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης.

Η Οικονομική Επιτροπή Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης μετά από διαλογική συζήτηση και έχοντας υπόψη τις διατάξεις του άρθρου 176 του Ν. 3852/2010 :

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Εγκρίνει τη δαπάνη ύψους 800,00 €, σε βάρος του ειδικού φορέα 0351 ΚΑΕ 0844 οικ. έτους 2011 της Διεύθυνσης Ανάπτυξης ΠΕ Ροδόπης για την συνδιοργάνωση Ενημερωτικής εκδήλωσης σε θέματα ελέγχου και λειτουργίας πρατηρίων υγρών καυσίμων – προστασίας καταναλωτών.

Η παρούσα απόφαση έλαβε α/α 198 /2011.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ Ο.Ε.**

**ΠΑΥΛΟΣ ΔΑΜΙΑΝΙΔΗΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**ΑΝΔΡΟΝΙΚΗ ΚΕΦΑΛΙΔΟΥ  
 ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΧΑΪΤΙΔΗΣ  
 ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΙΔΗΣ  
 ΜΑΡΙΑ ΓΚΟΥΓΚΟΥΣΚΙΔΟΥ  
 ΑΪΧΑΝ ΣΙΑΚΗΡ  
 ΣΤΑΥΡΟΣ ΚΑΒΑΡΑΤΖΗΣ  
 ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΙΧΕΛΗΣ  
 ΧΡΗΣΤΟΣ ΤΡΕΛΛΗΣ**

