**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

Του/της ………………………………………………………..(*τίθεται η επωνυμία του προσφέροντος*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΕΡΓΟ-ΔΡΑΣΗ** | **ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΙΜΗΣ** | **ΤΙΜΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (ευρώ)** | |
| **Ολογράφως** | **Αριθμητικώς** |
| **«****Διεθνής Εκδήλωση Ποδηλατικού Τουρισμού κατά το πιστοποιημένο διεθνές πρότυπο BREVET 200 χιλιομέτρων στο ευρύτερο πεδίο του Πάρκου των Φιλίππων για την Περιοχή της Ανατολικής Μακεδονίας»**  **Από 19-21 Οκτωβρίου 2018**  **CPV 92000000-1, Δαπάνες αμοιβών διαχείρισης και διοργάνωσης και τεχνικής υποστήριξης**  **(ψυχαγωγικές, πολιτιστικές και αθλητικές υπηρεσίες)** | **ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ** | **€** | **€** |
| **ΦΠΑ 24 %** | **€** | **€** |
| **ΤΙΜΗ**  **ΜΕ ΦΠΑ** | **€** | **€** |

Ημερομηνία ………… *(τίθεται ημερομηνία)*

Ο Νόμιμος Εκπρόσωπος